





DATOVÝ LIST

RG2-FT

V1.0

1 Datový list

Obecné vlastnosti	Minimálně	Běžné	Maximálně	Jednotky
Nosnost silového spojení  2 Kg	– –	– –	2 4,4	[kg] [lb]
Nosnost tvarového spojení  4 Kg	– –	– –	4 8,8	[kg] [lb]
Celkový zdvih (nastavitelný)	0 0	– –	100 3,93	[mm] [palce]
Rozlišení polohy prstu	– –	0,1 0,004	– –	[mm] [palce]
Přesnost opakování	– –	0,1 0,004	0,2 0,007	[mm] [palce]
Mrtvý chod při obrácení pohybu	0,2 0,007	0,4 0,015	0,6 0,023	[mm] [palce]
Uchopovací síla (nastavitelná)	3	–	40	[N]
Rychlost uchopení*	55	110	184	[mm/s]
Čas uchopení**	0,04	0,07	0,11	[s]
Nastavitelná přesnost naklápění držáku	–	< 1	–	°
Okolní provozní teplota	5	–	50	[°C]
Skladovací teplota	0	–	60	[°C]
Motor	Integrované elektrické BLDC			
Klasifikace IP	IP54			
Rozměry	219 x 149 x 49 8,6 x 5,9 x 1,9			[mm] [palce]
Hmotnost produktu	0,98 2,16			[kg] [lb]

* viz tabulku rychlostí 4

** na základě celkového pohybu 8 mm mezi prsty. Rychlost je lineárně úměrná síle. Další podrobnosti viz tabulku rychlostí na stránce 4.

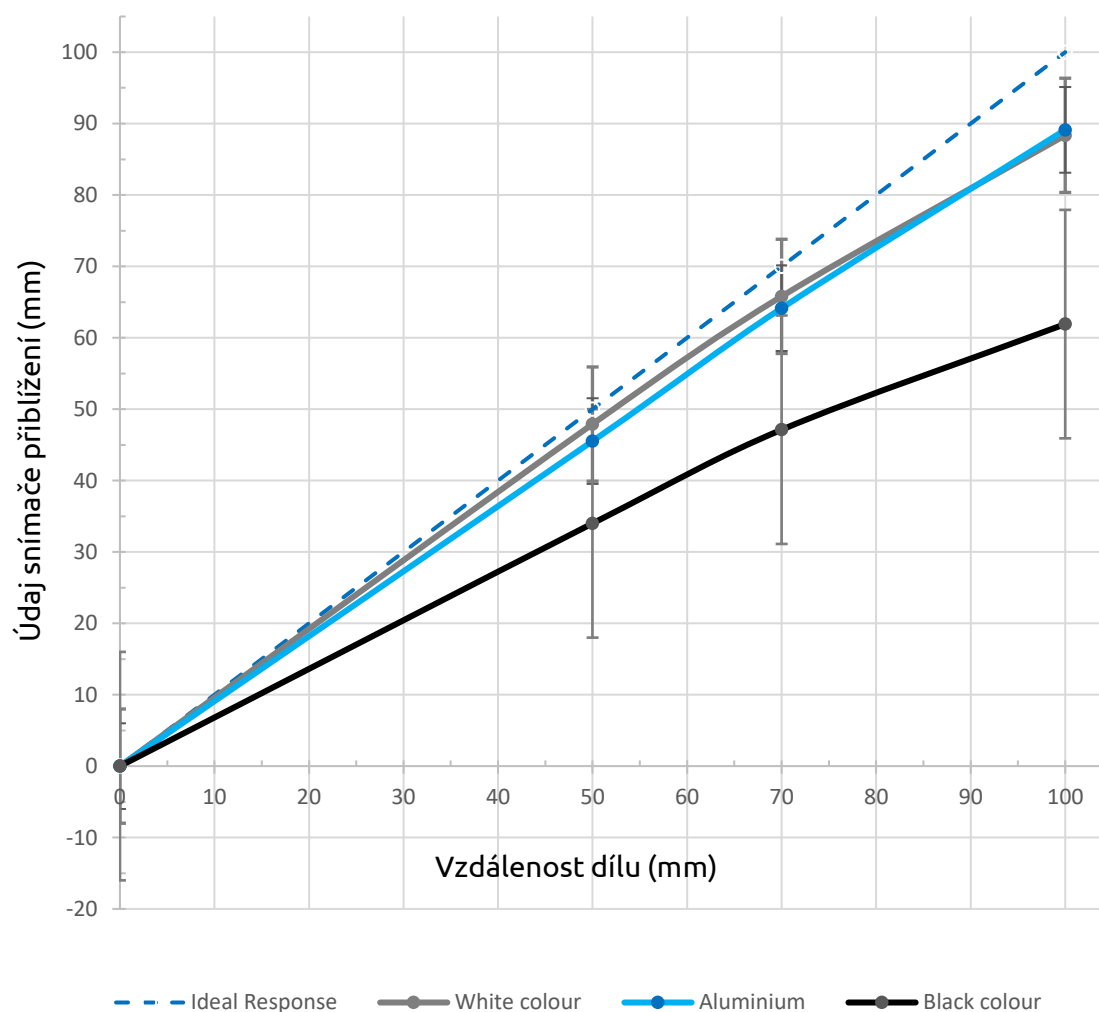
Vlastnosti silového snímače	Fxy	Fz	Txy	Tz	Jednotky
Jmenovitá kapacita (JK)	20	40	0,7	0,5	[N] [Nm]
Přetížení jedné osy	200	200	200	200	[%]
Rozlišení bez vzniku šumu	0,1	0,4	0,008	0,005	[N] [Nm]
Deformace jedné osy při JK	0,4 0,015	0,1 0,04	2	5	[mm] [°] [palce] [°]
Nelinearita v plném rozsahu – kompenzace teploty	<2				[%]

Vlastnosti snímače přiblížení	Minimálně	Běžné	Maximálně	Jednotky
Rozsah snímání	0 0	– –	100 3,93	[mm] [palce]
Přesnost	– –	2 0,078	– –	[mm] [palce]
Nelinearita*	–	12	–	[%]

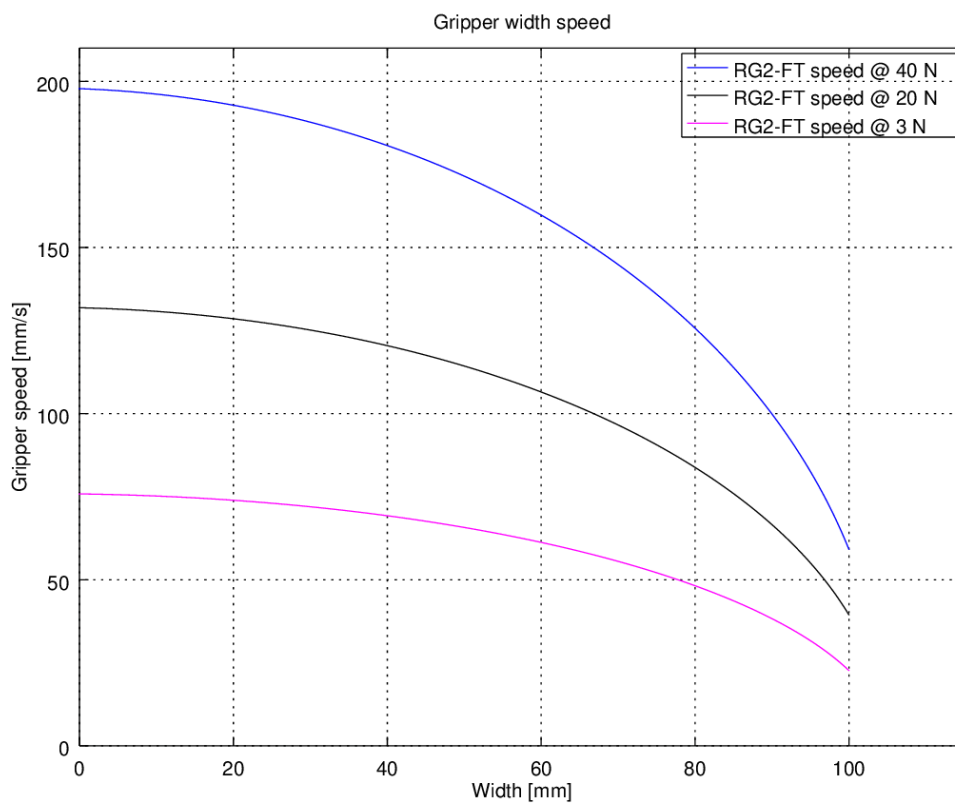
* nelinearita odkazuje k maximální hodnotě a závisí na vlastnostech předmětu (např. typ a barva povrchu)

Provozní podmínky	Minimální	Běžné	Maximální	Jednotka
Požadavky na napájení (PELV)	24	–	24	[V]
Spotřeba	6,5	–	22	[W]
Provozní teplota	0 32	– –	55 131	[°C] [°F]
Relativní vlhkost (bez kondenzace)	0	–	95	[%]
Vypočítaná MTBF (provozní životnost)	30 000	–	–	[hodiny]

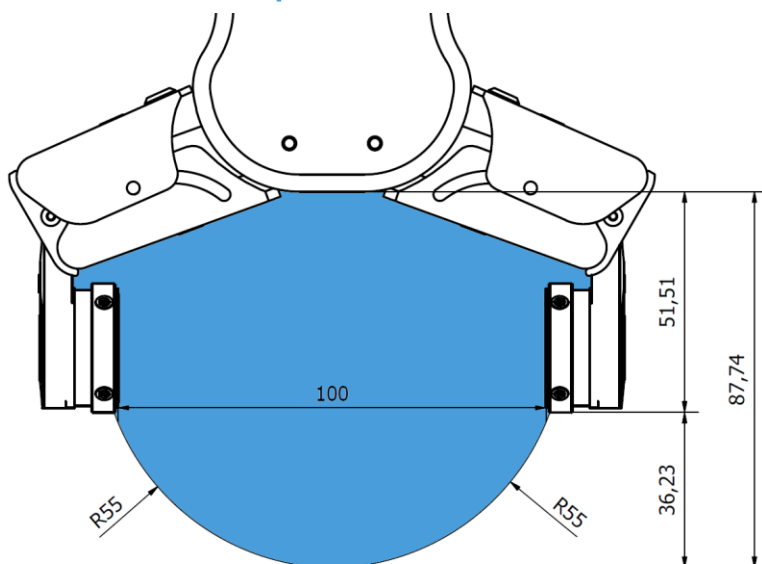
Běžná přesnost snímače přiblížení



Graf rychlosti uchopování RG2-FT



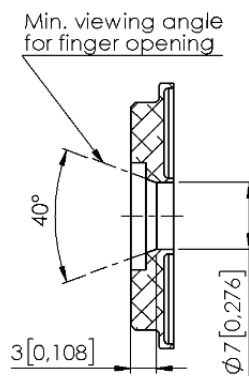
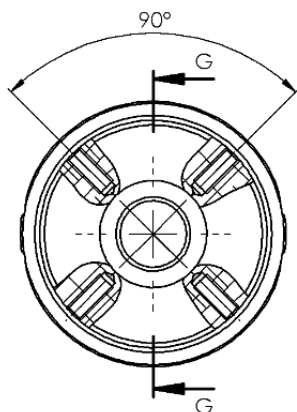
Pracovní rozsah uchopovače



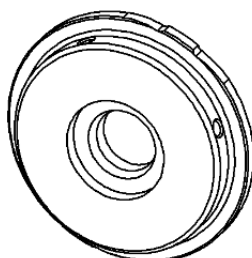
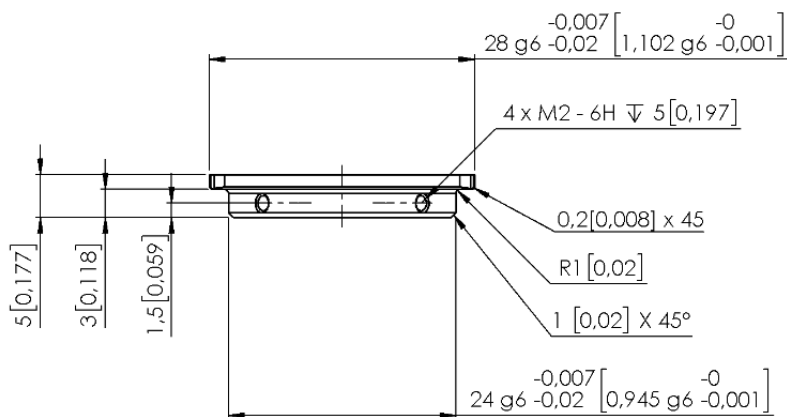
Rozměry jsou uvedeny v milimetrech.

Manipulační špičky prstů

Standardní špičky prstů se mohou používat pro mnoho různých výrobků. Pokud jsou potřebné zakázkové konce prstů, lze je vyrobit přesně pro prsty uchopovače.



SECTION G-G



Rozměry prstu uchopovače v milimetrech.

**POZNÁMKA:**

V zájmu zachování optimálního výkonu je při navrhování konce prstu třeba zvažovat následující faktory:

nerušená optická dráha snímačů přiblížení;

ochrana snímačů přiblížení před slunečním světlem nebo silným zdrojem záření;

zabránění průniku prachu a kapaliny.

**VÝSTRAHA:**

Snímače přiblížení jsou citlivé součásti, které je třeba chránit před: silným přímým světlem (jako jsou směrové zdroje laserových paprsků);

přímou vysokou teplotou;

jakýmkoli mechanickým kontaktem;

účinky jakékoli kapaliny nebo jemného vodivého prachu.

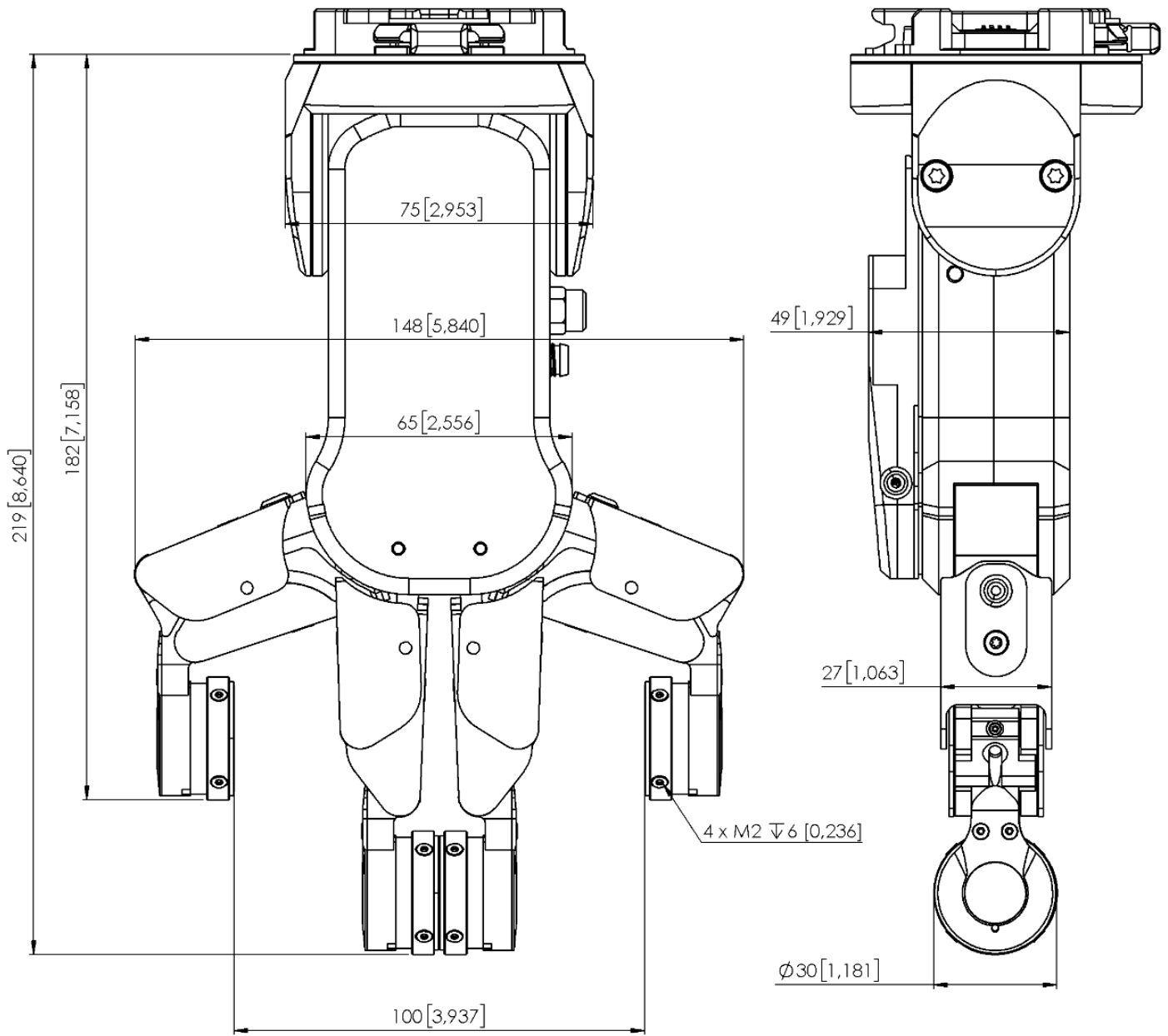
**POZNÁMKA:**

Pravidelně čistěte povrch bezdotykového snímače nízkotlakým vzduchem (<5 barů) ze vzdálenosti 5 cm. V případě většího znečištění použijte k vyčištění izopropylalkohol a měkký bavlněný tampón.

Tloušťka prstů

Výchozí konce prstů jsou zvažovány, když byla nastavena tloušťka prstů a nebylo možné ji změnit v softwaru. Pokud jsou použity zakázkové konce prstů, uživatel musí rozdíl v tloušťce prstu ručně vykompenzovat.

RG2-FT



Všechny rozměry jsou v milimetrech a [palcích].