



DATENBLATT

QUICK CHANGER

v1.7

1. Datenblatt

1.1. Quick Changer

Quick Changer

Bezeichnung	Quick Changer I/O-Support – Roboterseite	Quick Changer – Roboterseite	Quick Changer – Roboterseite 4.5A	Quick Changer – Roboterseite
Artikel-Nr.	102326	102037	104277	109498
Version	QC-R – I/O	QC-R v2*	QC-R v2-4.5*	QC-R v3
Abbildung				

* Dieses Produkt ist nicht mehr lieferbar.

Dual Quick Changer

Bezeichnung	Dual Quick Changer	Dual Quick Changer 4,5 A	Dual Quick Changer
Artikel-Nr.	101788	104293	109878
Version	Dual QC v2*	Dual QC v2-4.5*	Dual QC v3
Abbildung			

* Dieses Produkt ist nicht mehr lieferbar.

Falls nicht angegeben, stellen die Daten die Kombination der verschiedenen Quick Changer Typen/Seiten dar.

Technische Daten	Quick Changer	Dual Quick Changer	Einheiten
Nennnutzlast*	25	30	[kg]
	55,11	66,13	[lbs]
Zulässige Kraft*	400	600	[N]
Zulässiges Drehmoment**	40		[Nm]
Wiederholbarkeit	±0,02		[mm]
IP-Klassifizierung	67		

Technische Daten	Quick Changer	Dual Quick Changer	Einheiten
Betriebsdauer (Werkzeugwechsel)	5,000		[Zyklen]
Betriebstemperatur	Von 0 bis 50 Von 32 bis 122		[°C] [°F]

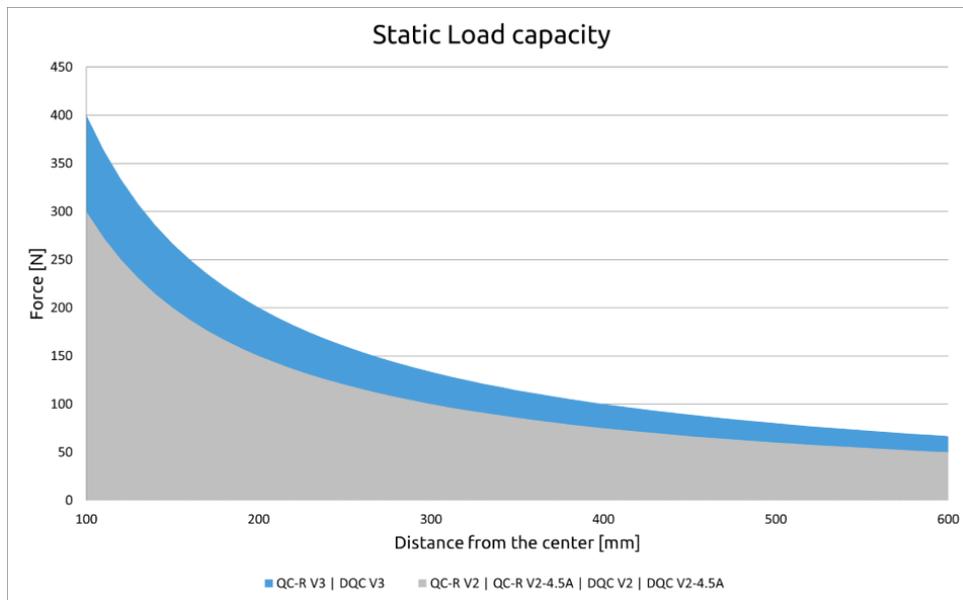
* Siehe unten stehendes Nutzlastdiagramm.

** Weitere Einzelheiten finden Sie unter [Maximal zulässiges Anzugsdrehmoment für QC](#).

	Quick Changer	Quick Changer für I/O	Dual Quick Changer	Quick Changer – Werkzeugseite	Einheiten
Gewicht	0,06	0,093	0,41	0,14	[kg]
	0,13	0,21	0,9	0,31	[lb]
Abmessungen	Siehe Abschnitt „Mechanische Abmessungen“				

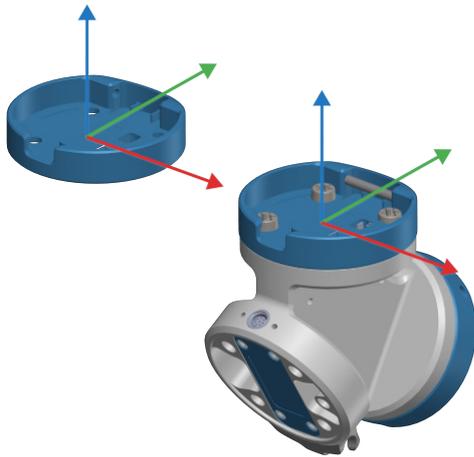
QC-R V3 | DQC V3 und QC-R V2 | QC-R V2-4.5A | DQC V2 | DQC V2-4.5A

Die folgende Grafik zeigt die Belastungsfähigkeit, die der QC-R V3 | DQC V3 und der QC-R V2 | QC-R V2-4.5A | DQC V2 | DQC V2-4.5A in einer statischen Situation bewältigen können. Die Werte für eine Situation mit einer Beschleunigung von 2 g entsprechen der Hälfte der statischen Werte.



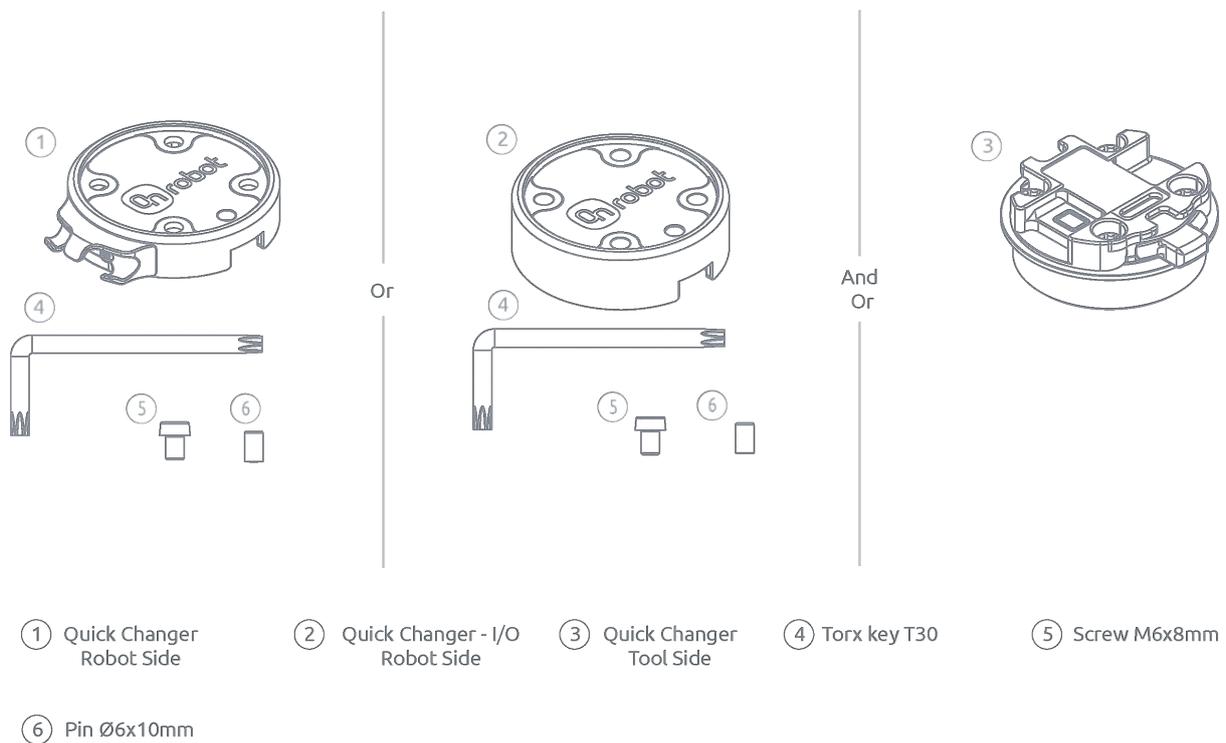
Maximal zulässiges Drehmoment für QC

Das maximal zulässige Drehmoment für den Quick Changer und Dual Quick Changer beträgt 40 Nm. Das folgende Bild zeigt das Koordinatensystem, aus dem das maximal zulässige Drehmoment berechnet wird.



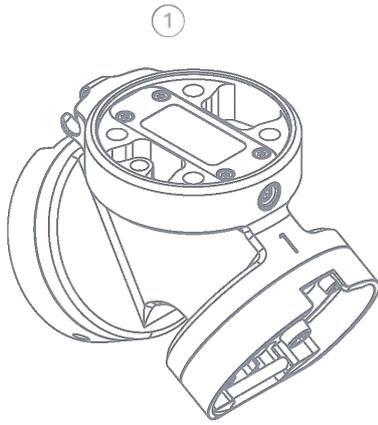
1.2. Packungsinhalt Quick Changers

Packungsinhalt Quick Changer roboterseitig / Quick Changer – I/O roboterseitig / Quick Changer werkzeugseitig



* Der Inhalt variiert je nach Werkzeugkombination – siehe Aufkleber außen an der Box.

Packungsinhalt Dual Quick Changer



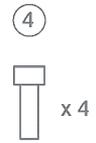
① Dual Quick Changer



② Allen 5 mm key

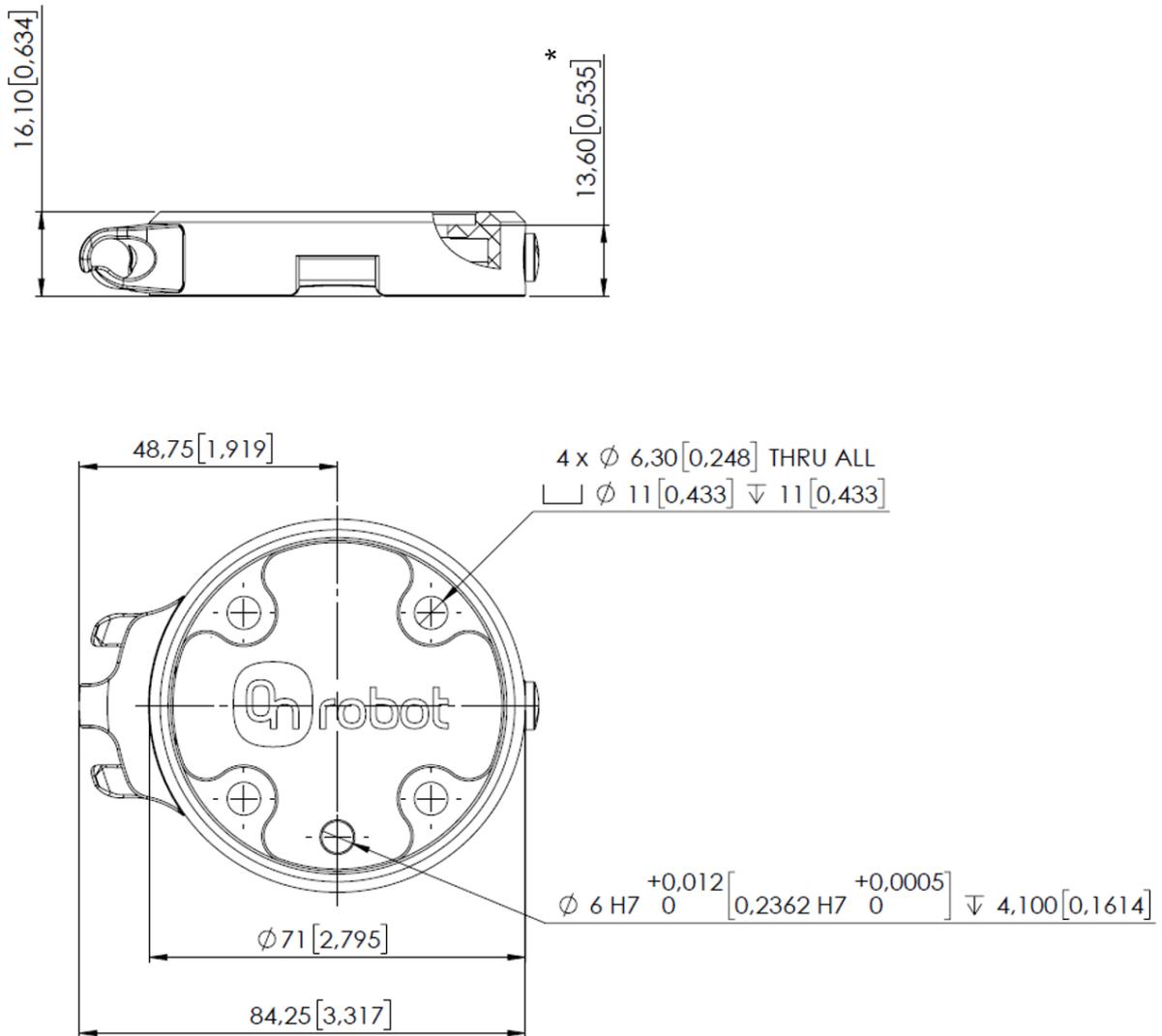


③ Pin



④ M6x18 mm Screws

1.3. Quick Changer – Roboterseite



* Abstand von der Roboterflansch-Schnittstelle zum OnRobot-Werkzeug.

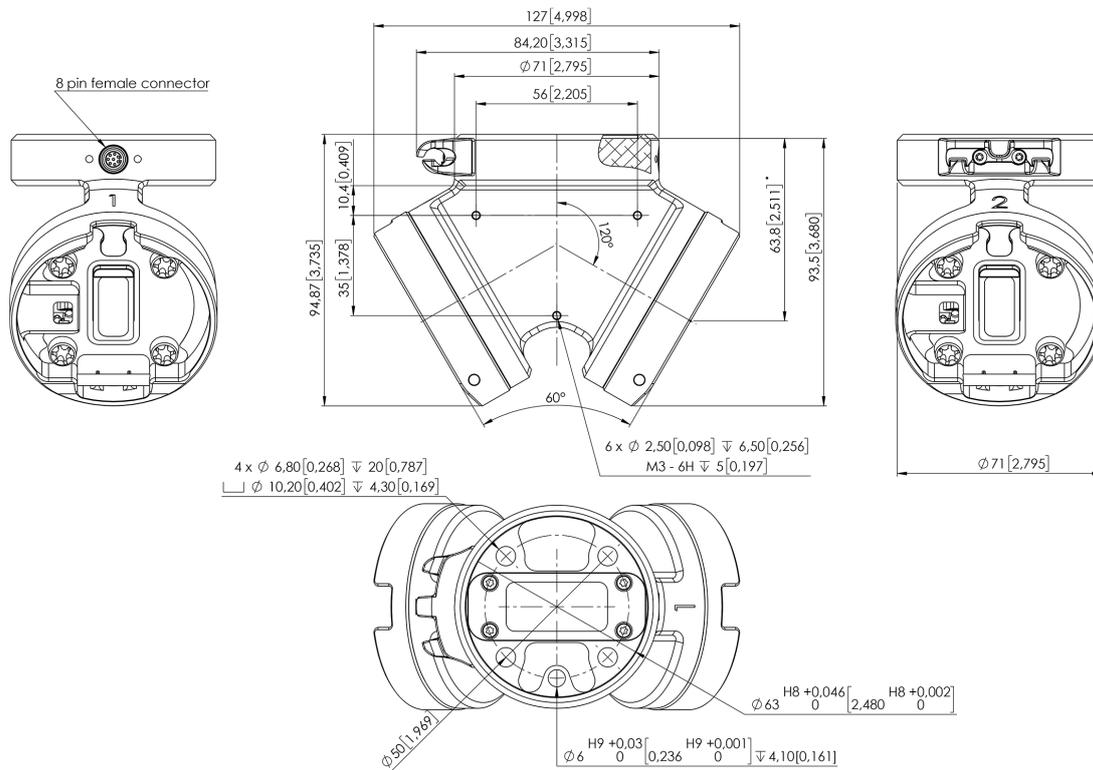
Alle Maßangaben sind in mm und [inches].



HINWEIS:

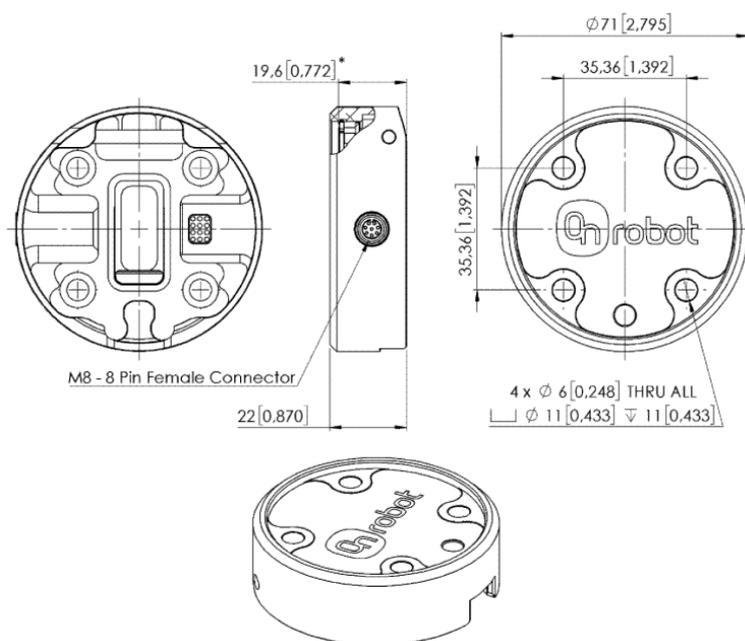
Die Kabelhalterung (auf der linken Seite) wird nur bei dem langen (5 Meter) Kabel benötigt.

1.4. Dual Quick Changer



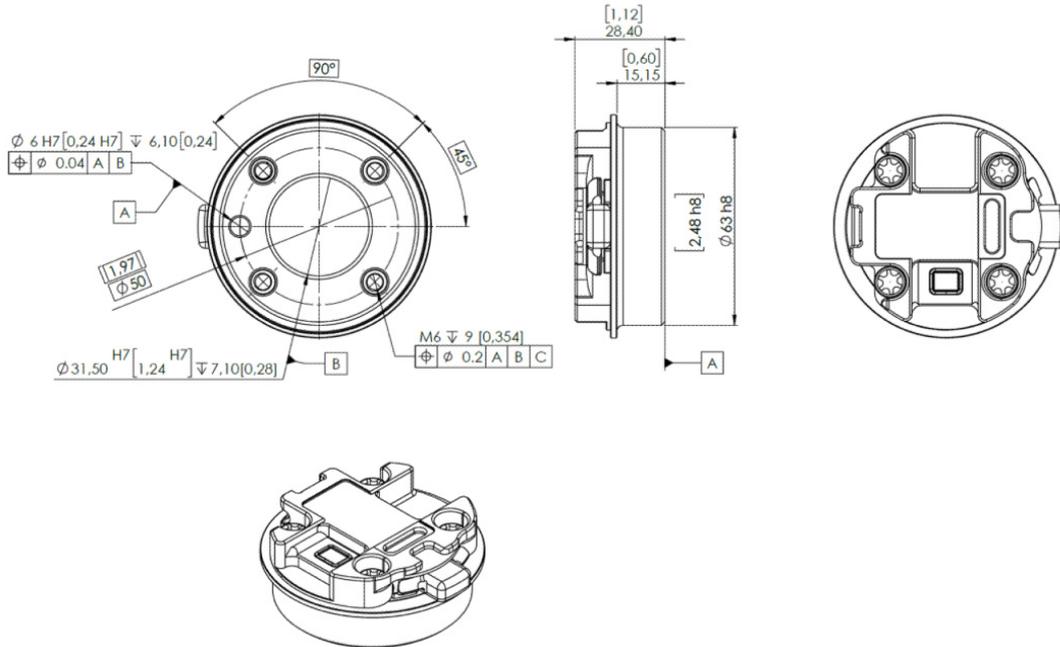
* Abstand von der Roboterflansch-Schnittstelle zum OnRobot-Werkzeug
Alle Maßangaben sind in mm und [inches].

1.5. Quick Changer für I/O – Roboterseite



* Abstand von der Roboterflanschschnittstelle zum OnRobot-Werkzeug
 Alle Maßangaben sind in mm und [inches].

1.6. Quick Changer – Werkzeugseite



Alle Maßangaben sind in mm und [inches].