DATENBLATT

RG2

v1.6

1. Datenblatt

1.1. RG2

Allgemeine Eigenschaften	Minimum	Typisch	Maximum	Einheit
Payload Force Fit 2 Kg	-	-	2	[kg]
	-	-	4,4	[lb]
Payload Form Fit 5 Kg	-	-	5	[kg]
	-	-	11	[lb]
Gesamthub (einstellbar)	0	-	110	[mm]
	0	-	4,33	[Zoll]
Auflösung der Fingerposition	-	0,1	-	[mm]
	-	0,004	-	[Zoll]
Wiederholgenauigkeit	-	0,1	0,2	[mm]
	-	0,004	0,007	[Zoll]
Umkehrspiel	0,1	-	0,3	[mm]
	0,004	-	0,011	[Zoll]
Greifkraft (einstellbar)	3	-	40	[N]
Greifkraftabweichung		±25		%
Greifgeschwindigkeit *	38	-	127	[mm/s]
Greifzeit **	0,06	-	0,21	[s]
Einstellbare Halterungsneigungsgenauigkeit	-	< 1	-	°
Lagertemperatur	0	-	60	[°C]
	32	-	140	[°F]
Motor	Integrierter, elektrischer BLDC-Motor			
IP-Klassifizierung	IP54			
Abmessungen	213 x 149 x 36			[mm]
	8,3 x 5,9 x 1,4			[Zoll]
Gewicht	0,78			[kg]
	1,72			[lb]

*Siehe Tabelle auf der nächsten Seite

** Basierend auf einer Gesamtbewegung von 8 mm zwischen den Fingern. Die Geschwindigkeit ist linear proportional zur Kraft. Weitere Informationen finden Sie in der Geschwindigkeitstabelle auf der nächsten Seite.

Betriebsbedingungen	Minimum	Typisch	Maximum	Einheit
Stromversorgung	20	24	25	[V]
Stromverbrauch	70	-	600*	[mA]
Betriebstemperatur	5	-	50	[°C]
	41	-	122	[°F]
Relative Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)	0	-	95	[%]

*Während des Freigabeprozesses können Stromspitzen von bis zu 3 A (max. 6 ms) auftreten.

Garantie: 3 Jahre oder 3.000.000 Zyklen, je nachdem, was zuerst eintritt, in Übereinstimmung mit den offiziellen Garantiebedingungen, die in der Partnervereinbarung aufgeführt sind.

RG2 Greifgeschwindigkeitsgrafik

RG2 Arbeitsbereich

Durch das Greifen an langen Gegenständen können die Sicherheitsschalter unbeabsichtigt aktiviert werden. Die maximale Werkstückhöhe (berechnet vom Ende der Fingerspitzen) ist abhängig von der Greifweite (w). Für verschiedene Breitenwerte ist die Höhengrenze (h) unten angegeben:

Fingerspitzen

Wenn kundenspezifische Fingerspitzen benötigt werden, können diese den nachfolgend angegebenen Abmessungen (mm) entsprechend angepasst werden:

Standard-Fingerspitzen

Die Standard-Fingerspitzen können für viele verschiedene Werkstücke verwendet werden. Standard-Fingerspitzen verbessern die Fähigkeit des Greifers, verschiedene Arten von Werkstücken aufzunehmen und zu platzieren. Die Kontaktfläche der Fingerkuppe besteht aus Gummi (EPDM), was die Reibung erhöht und die Wahrscheinlichkeit verringert, Spuren auf dem Werkstück zu hinterlassen.

Zum Erwerb des neuesten Satzes der Standard-Fingerspitzen wenden Sie sich bitte an den Verkäufer, bei dem der RG-Greifer gekauft wurde.

- RG2-Fingerspitzensatz PN 100669

X-förmige Fingerspitzen

Diese Fingerspitzen verbessern die Fähigkeit des Greifers, zylindrische Werkstücke aufzunehmen und zu platzieren. Durch die Kombination der kraftschlüssigen und formschlüssigen Greifansätze erhöhen die Fingerkuppen die Stabilität und Traglast des zu greifenden Werkstücks.

Diese Fingerspitzen sind ein Zubehör und müssen separat erworben werden. Um diese Fingerspitzen zu erwerben, wenden Sie sich bitte an den Händler, bei dem Sie den RG-Greifer gekauft haben.

- RG2-Fingerspitzen in X-Form PN 105871

Fingerspitzenverlängerung 50 und 100 mm

Diese Fingerspitzen ermöglichen dem Greifer, Werkstücke in engen Umgebungen z. B. Kisten und Kästen aufzunehmen und abzulegen, in denen der Greifer normalerweise zu breit wäre.

Die Verlängerungen verringern die Greifkraft:

- 50 mm – 66,67% Sollgreifkraft.
- 100 mm – 50,00% Sollgreifkraft.

Diese Fingerspitzen sind ein Zubehör und müssen separat erworben werden. Um diese Fingerspitzen zu erwerben, wenden Sie sich bitte an den Händler, bei dem Sie den RG-Greifer gekauft haben.

- RG2-Fingerspitzenverlängerung, 50 mm PN 106959
- RG2-Fingerspitzenverlängerung, 100 mm PN 106960

1.2. Packungsinhalt RG2

① RG2

② Fingertip Adapter*
*pre-mounted

③ Torx 20 Key for Gripper Adjustment

④ Torx 8 Key for Fingertip Adapter

1.3. RG2

Alle Maßangaben sind in mm und [inches].