



DATOVÝ LIST

LIFT100

v1.4

1. Datový list

1.1. Lift100

Obecné vlastnosti		Minimum	Typický	Maximum	Jednotka
Povolený kroutící moment mezi zařízením Lift100 a robotem	Statický (Lift100 se nepohybuje)	-	-	3400	[Nm]
	Dynamic (Lift100 is moving)	-	-	1900	[Nm]
Užitečné zatížení		0	-	100	[kg]
		0	-	220	[lb]
Výška nad podlahou		730	-	1630	[mm]
		28,74	-	64,17	[palec]
Rozpětí zařízení Lift100		0	-	900	[mm]
		0	-	35.43	[palec]
Rychlost zařízení Lift100		10	-	100	[mm/s]
		0.34	-	3,39	[in/s]
Přesnost určování polohy *		-	+/- 3	-	[mm]
		-	+/- 0,12	-	[palec]
Opakovatelnost polohování *		-	+/- 0.5	-	[mm]
		-	+/- 0.02	-	[palec]
Hladina hluku **		-	-	64	[dB(A)] _{Leq}
		-	-	72	[dB(A)] _{Max.}
Duty cycle ***		0	-	100	[%]
Hmotnost		86			[kg]
		189,6			[lb]
Rozměry [D × Š × H]		730 x 325 x 492	-	1630 x 325 x 492	[mm]
		28,74 x 12,8 x 19,37	-	64,17 x 12,8 x 19,37	[palec]
Skladovací teplota		0	-	60	[°C]
		32	-	140	[°F]
Klasifikace IP		IP54			

* Podél hnací osy.

** Další informace naleznete v části [Úroveň hluku](#).

*** Další informace o pracovním cyklu najdete v části [kapitoly Pracovní cyklus](#).

Provozní podmínky	Minimum	Typický	Maximum	Jednotka
Napájecí zdroj	90	-	264	[V]
Spotřeba proudu	0	-	10,2	[A]

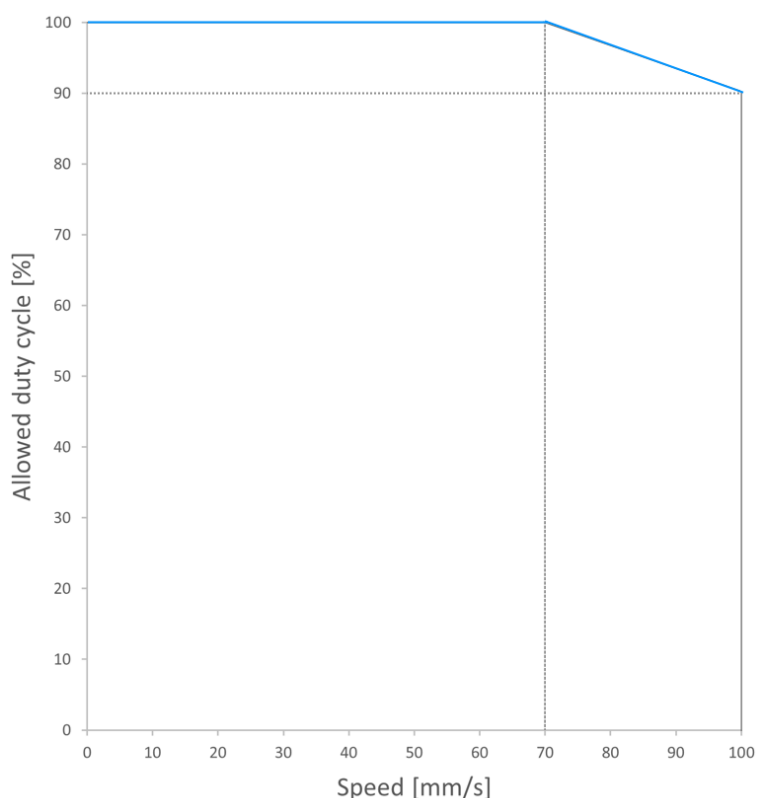
Provozní podmínky	Minimum	Typicky	Maximum	Jednotka
Frekvence	47	-	63	[Hz]
Provozní teplota	0	-	50	[°C]
	32	-	122	[°F]
Relativní vlhkost (bez kondenzace)	0	-	95	[%]
Vypočítaná provozní životnost*	1 000 000	-	-	[cykly]
Vypočítaná provozní životnost *	-	10	-	[roky]
Pracovní cyklus při rychlosti < 70 mm/s *	100	-	-	[%]
Pracovní cyklus při rychlosti > 70 mm/s *	90	-	-	[%]

* Při použití v běžných paletizačních aplikacích, při provozu ve dvou směnách denně a pět dní v týdnu.

Záruka: 3 roky v souladu s oficiálními záručními podmínkami stanovenými v partnerské smlouvě.

Pracovní cyklus

Pokud rychlost přesáhne 70 mm/s, je povoleno nepřetržitý provoz po dobu maximálně 10 minut, po kterém musí následovat pauza v délce 70 sekund (90 % pracovní cyklus).



Hladina hluku

Hladina hluku zařízení Lift100 závisí na rychlosti a rozpětí. Vyšší rychlost a větší rozpětí zdvihu zvyšují hlučnost. Hladina hluku závisí také na okolním prostředí a dalších zařízeních.

zařízení Test hladiny hluku Lift100 provedla externí společnost.

Nastavení testu bylo následující:

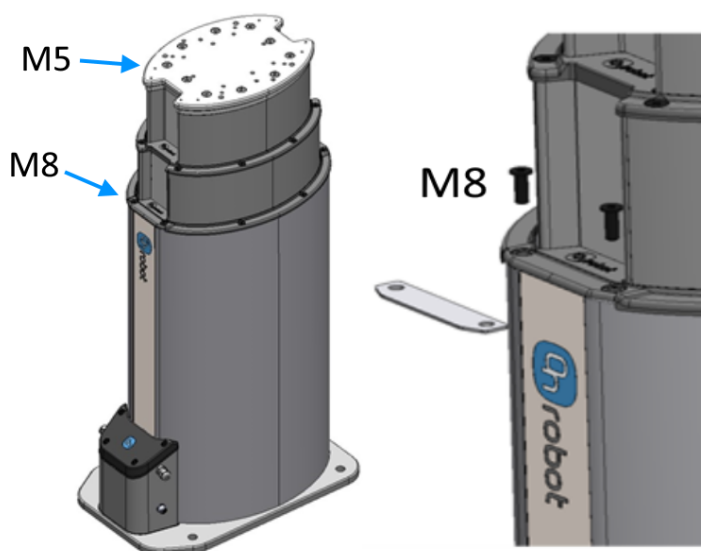
- Test se konal v běžném vnitřním výrobním prostoru.
- Zvedák Lift100 byl přišroubován k podlaze a byl na něj připevněn robot o hmotnosti 74 kg.
- Test proběhl ve 4 cyklech, s plným zdvihem nahoru a dolů, při 100% rychlosti a bez přestávky mezi cykly.
- Zařízení pro měření hluku bylo umístěno ve vzdálenosti 2 m od zařízení Lift100.

Z testu vyplývá, že průměrná naměřená hladina hluku činila 64 dB(A)_{Leq} a maximální hladina hluku činila 72 dB(A)_{Max}, což je méně než maximální povolená hladina hluku (80 dB(A)).

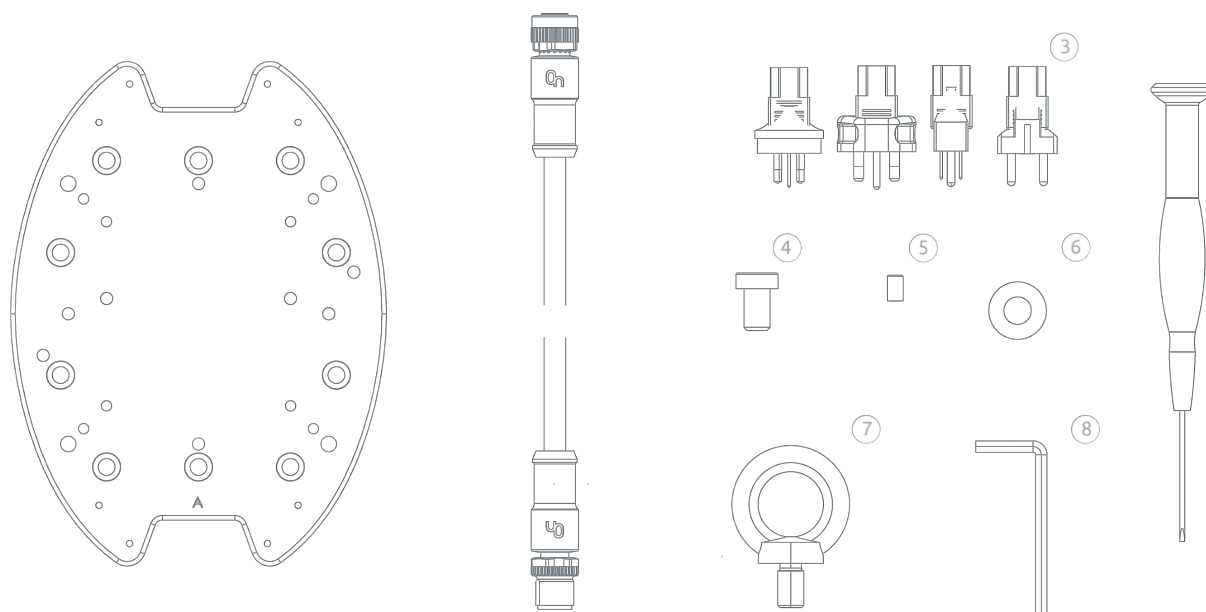
Zařízení Lift100 bude při běžném paletování v provozu přibližně 5–15 % času, což znamená, že průměrná hladina hluku se výrazně sníží.

Rozhraní pro montáž energetického řetězu

Model Lift100 je vybaven mechanickým rozhraním pro montáž energetického řetězu. Držáky pro energetický řetěz lze připevnit do otvorů pro šrouby M5 a M8, které jsou znázorněny níže. U spodních otvorů (M8) lze desku sejmout, aby bylo možné namontovat držák energetického řetězu.



1.2. Obsah krabice Lift100



① Robot adaptor plate
(Depends on robot type)

② Computebox Cable 12 poles

③ EU, US, UK and AS plugs

④ 10 x M10x16mm Screw

⑤ 2 x Ø6x10mm Pin

⑥ 2 x Washer Øi 10.5
- Premounted

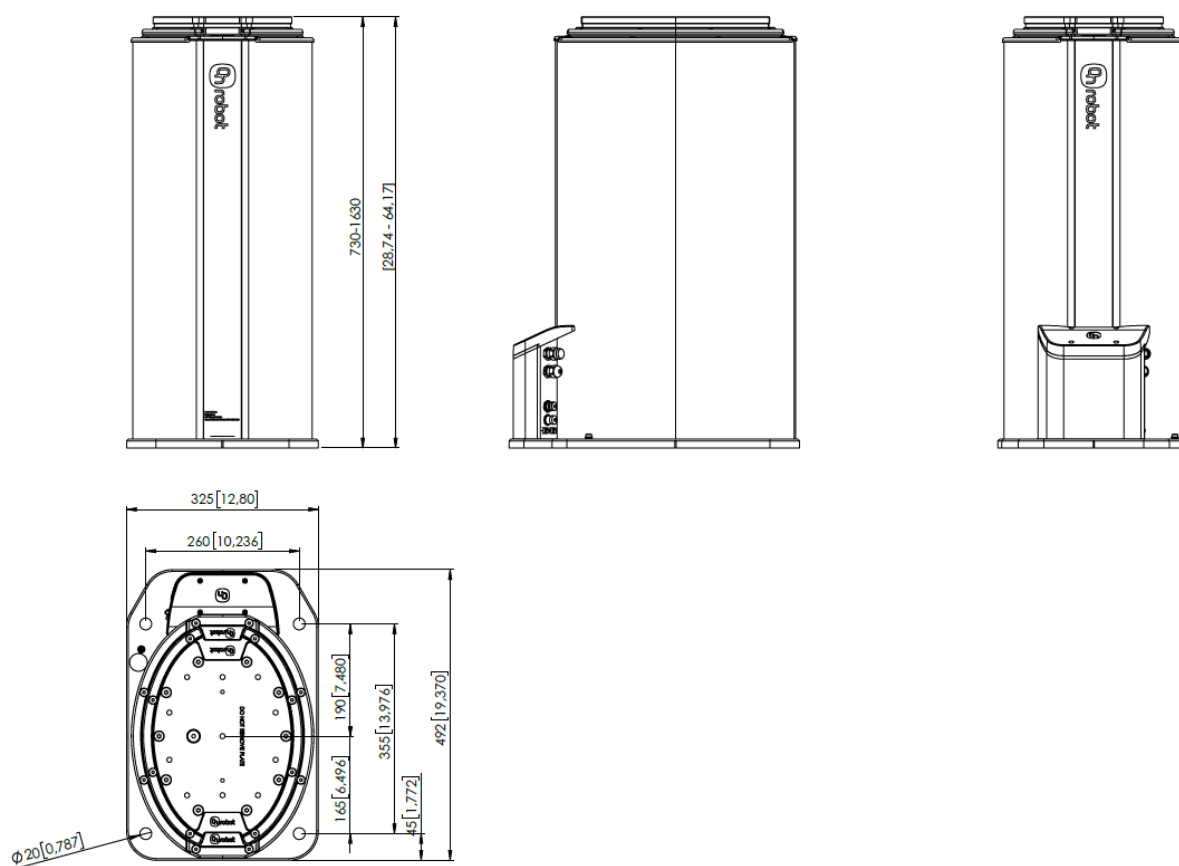
⑦ 2 x Lifting Bolt M10
- Premounted

⑧ Hex Key 7 mm

⑨ Screwdriver 1.5 mm Flat-Head

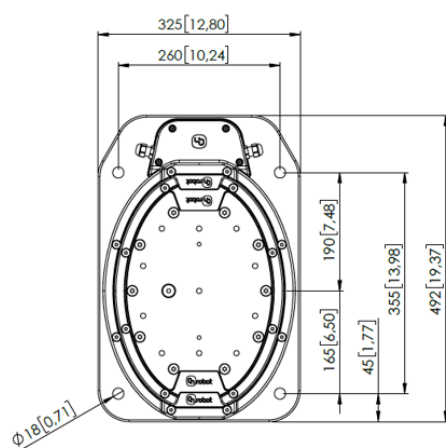
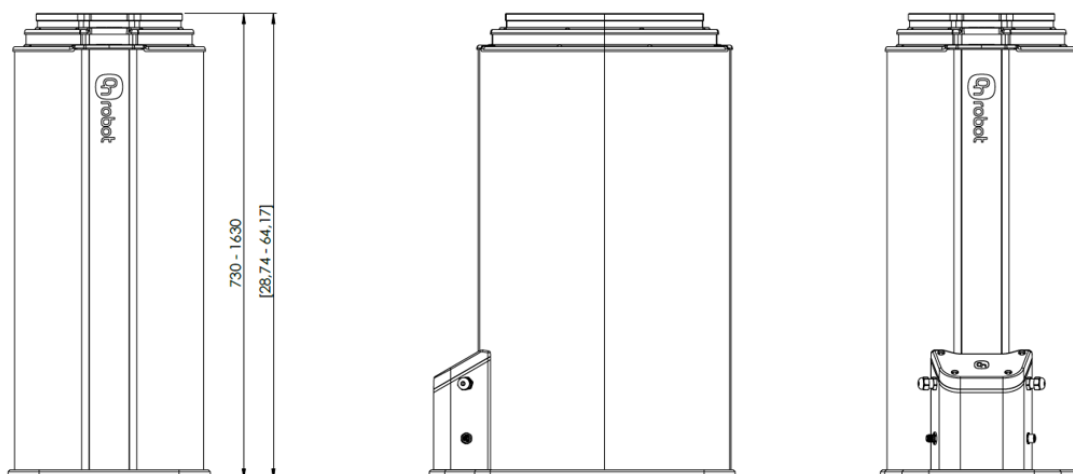
1.3. Lift100

Lift100 v2



Všechny rozměry jsou v mm a [palcích].

Lift100 v1



Všechny rozměry jsou v mm a [palcích].