



數據表

RG2

v1.8

1. 數據表

1.1. RG2

一般屬性	最小值	一般值	最大值	單位
有效載荷力配合 	- -	- -	2 4.4	[kg] [lb]
有效載荷形式配合 	- -	- -	5 11	[kg] [lb]
總衝程（可調整）	0 0	- -	110 4.33	[mm] [inch]
抓指位置解像度	- -	0.1 0.004	- -	[mm] [inch]
重複準確度	- -	0.1 0.004	0.2 0.007	[mm] [inch]
倒退間隙	0.1 0.004	- -	0.3 0.011	[mm] [inch]
夾持力（可調整）	3	-	40	[牛]
抓力偏差		±25		%
夾持速度*	38	-	127	[mm/s]
夾持時間**	0.06	-	0.21	[秒]
調整型支架傾斜精度	-	< 1	-	°
貯存溫度	0 32	- -	60 140	[°C] [°F]
失去電源時保持工件？	是			
摩打	整合、電動 BLDC			
IP 等級	IP54			
尺寸	213 x 149 x 36 8.3 x 5.9 x 1.4			[mm] [inch]
重量	0.78 1.72			[kg] [lb]

* 請參見下一頁的表格

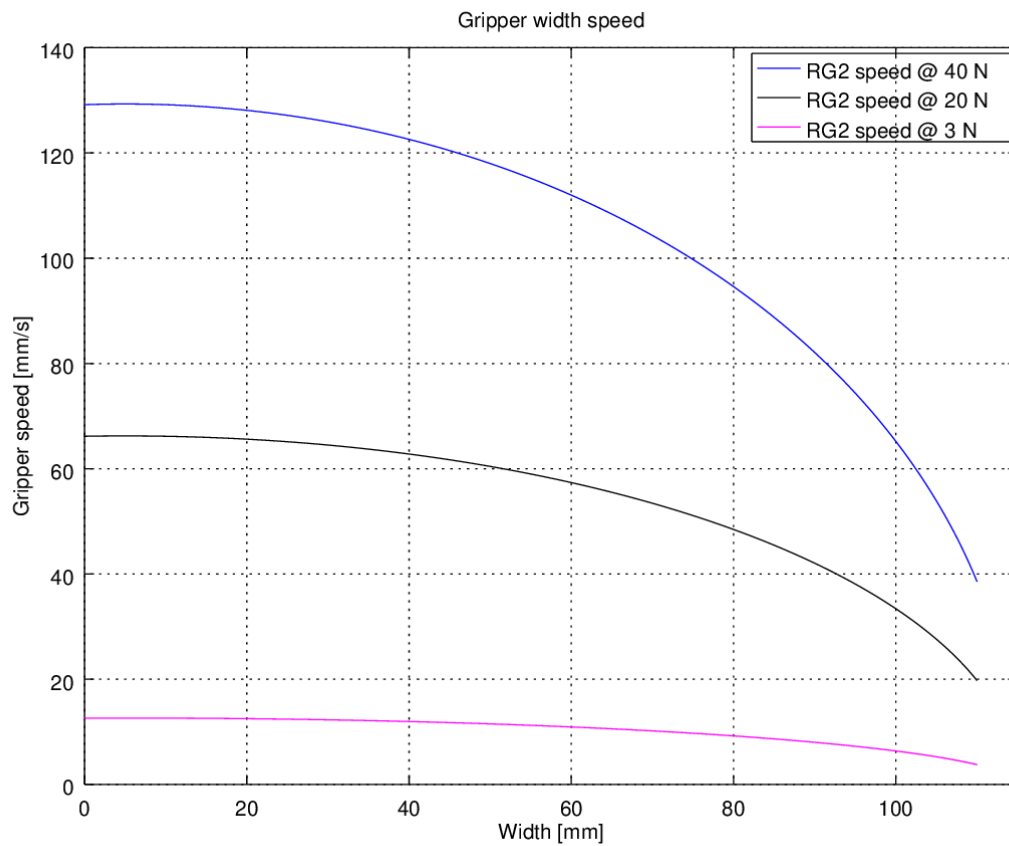
** 基於抓指之間 8mm 的總移動距離。速度與力成線性關係。更多詳細資訊，請參見下一頁的速度表。

工作條件	最小值	一般值	最大值	單位
電源	20	24	25	[V]
電流消耗	70	-	600*	[毫安]
工作溫度	5	-	50	[°C]
	41	-	122	[°F]
相對濕度（無冷凝）	0	-	95	[%]

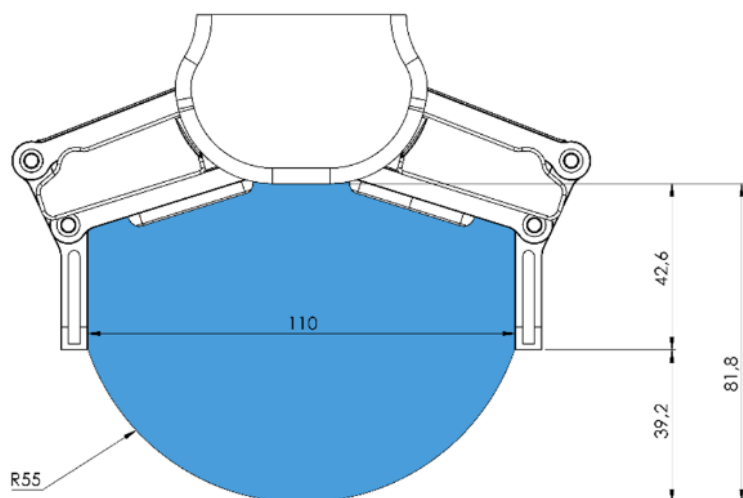
* 在釋放動作期間可能出現高達 3A（最大 6mS）的電流尖峰。

保固期：3 年或 3,000,000 次運行週期（以先到者為準），具體以《合作夥伴協定》中規定的官方保固條款為準。一個運行週期定義為一次完整的夾持與釋放序列，相當於 6,000,000 次開合動作。

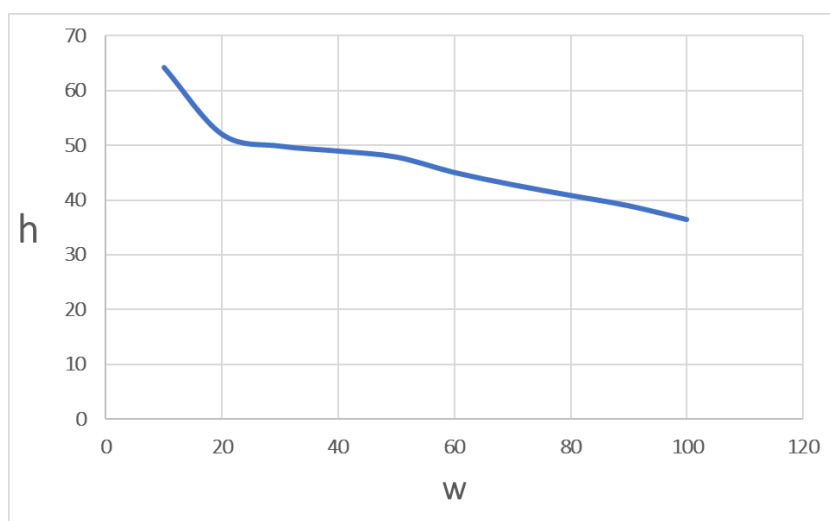
RG2 夾持速度圖



RG2 工作範圍

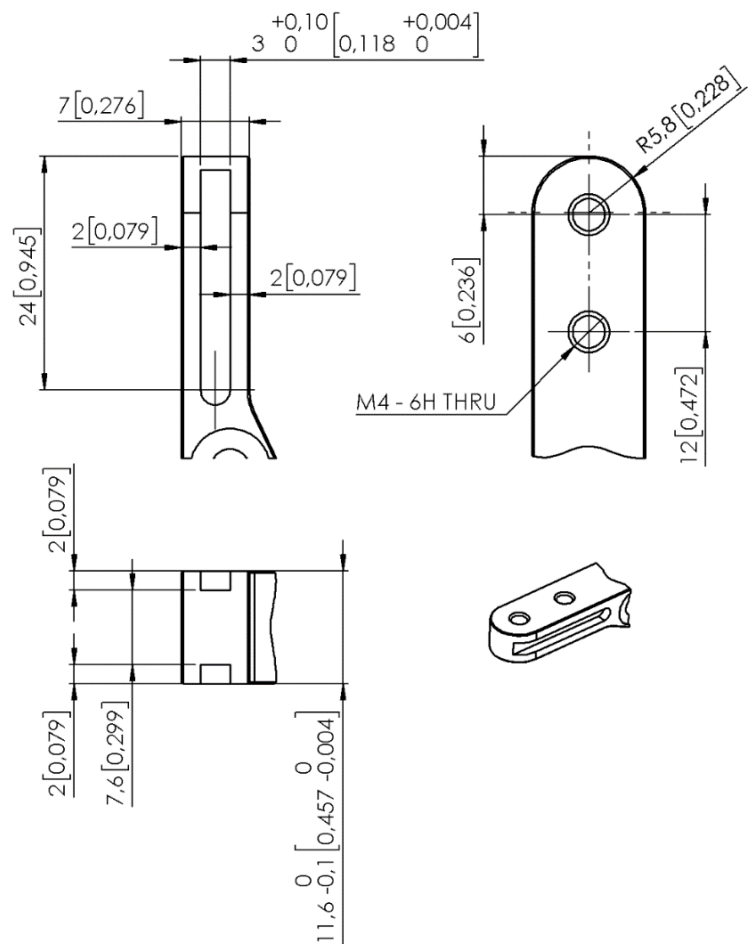
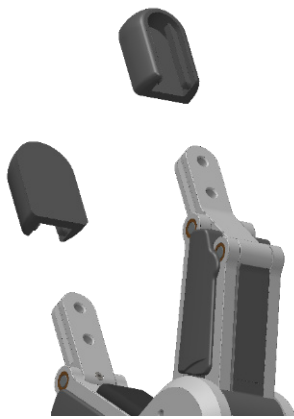


夾持較長的物體可能會無意間啟動安全開關。工件最大高度（從指端末端計算）取決於夾持寬度（w）。對於不同的寬度值，高度（h）限值如下：



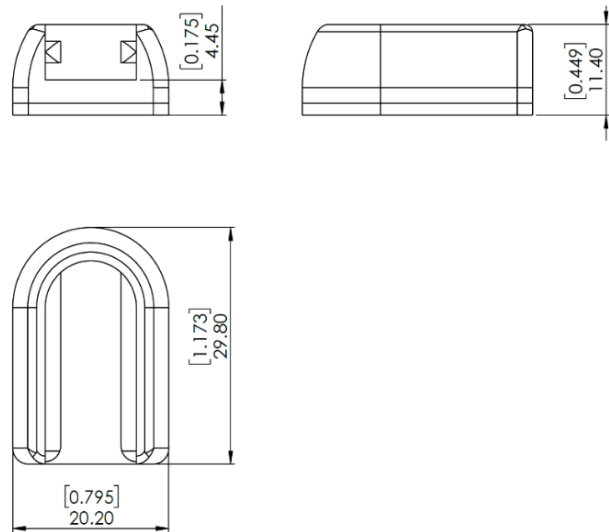
指端

如果需要定制指端，可將其按照如下所示的尺寸（mm）製作為適合夾爪抓指的指端：



標準指端

標準指端可以用於很多種不同的工件。標準指端可以提高夾爪在操作不同類型的工件時的取放能力。指端接觸區域的材質為橡膠（EPDM），這種材料可以增加摩擦力，降低在工件上留下劃痕的概率。

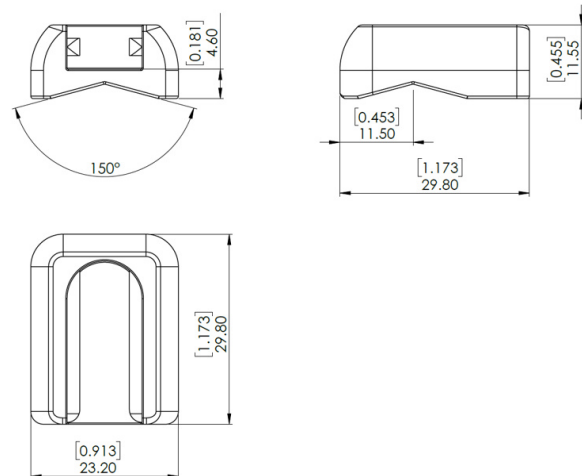
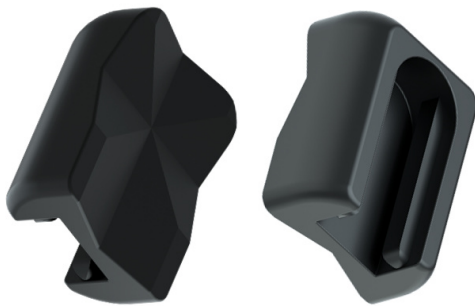


如需購買一套新的標準指端，請聯絡購買 RG 機械夾爪的供應商。

- RG2 指端設定 PN 100669

X 型指端

這種抓指可以提高夾爪在操作圓柱形工件時的取放能力。通過結合壓入配合和形狀配合夾持方式，可以提高指端的穩定性和待夾持工件的有效載荷。

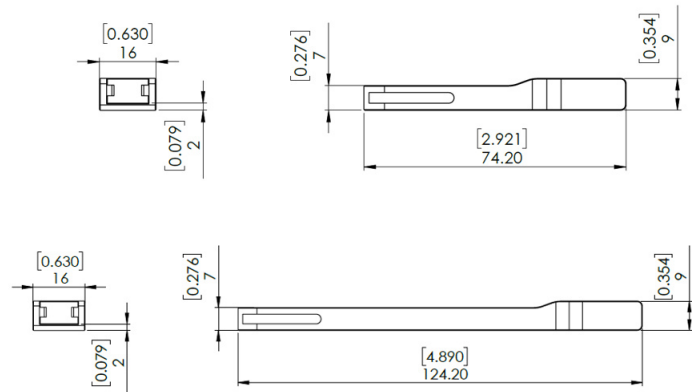


這些指端是附件，需要單獨購買。如需購買這種指端，請聯絡向您出售 RG 夾爪的商家。

- RG2 X 型指端 PN 105871

指端擴展 50 和 100 mm

這些指端使機械夾爪能夠在狹窄的空間中取放工件，而機械夾爪通常太寬，例如木箱和板條箱。



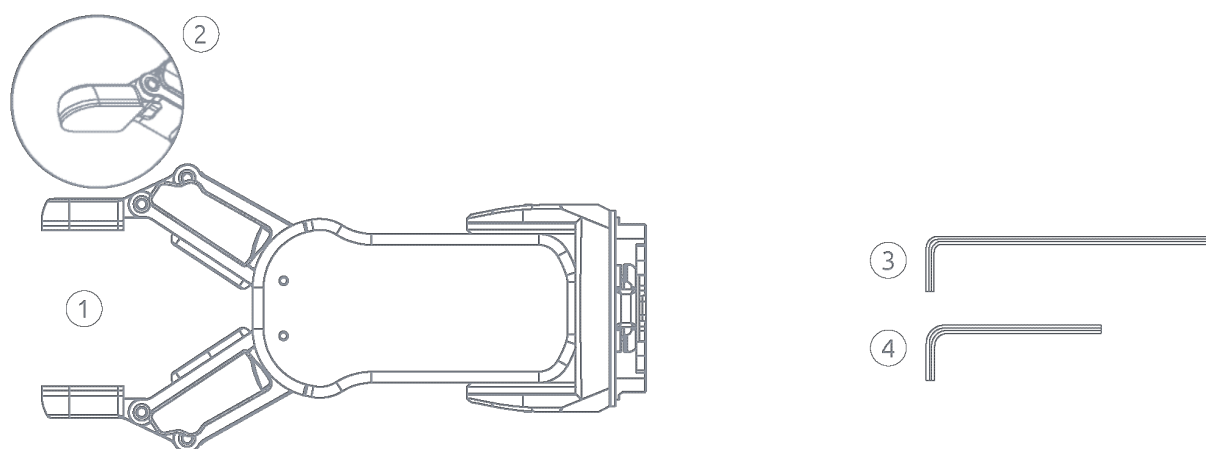
擴展會使夾持力下降：

- 50 mm - 66.67% 的目標夾持力。
- 100 mm - 50.00% 的目標夾持力。

這些指端是附件，需要單獨購買。如需購買這種指端，請聯絡向您出售 RG 夾爪的商家。

- RG2 指端擴展 50 mm PN 106959
- RG2 指端擴展 100 mm PN 106960

1.2. RG2 裝箱物品



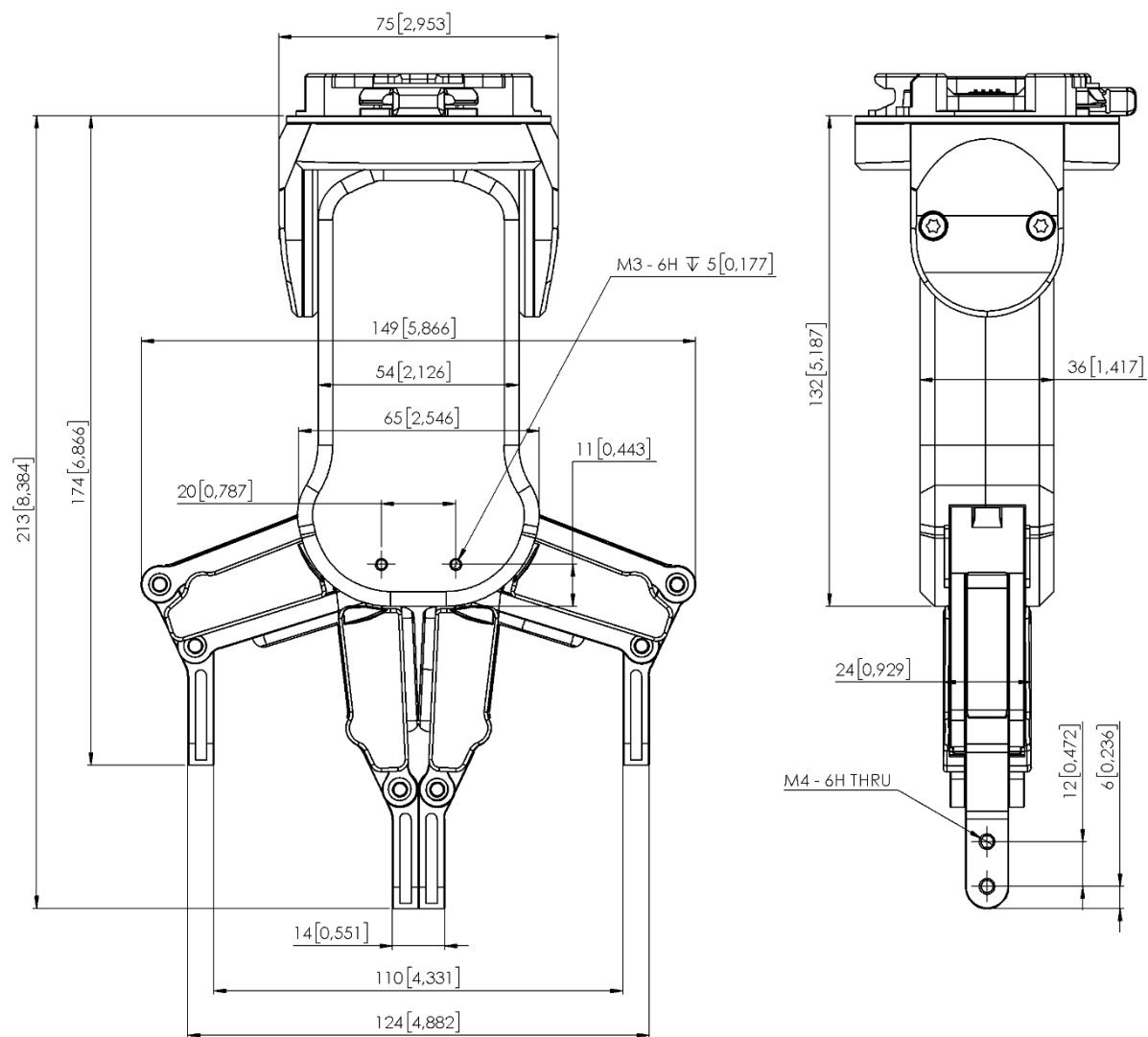
① RG2

② Fingertip Adapter*
*pre-mounted

③ Torx 20 Key for Gripper Adjustment

④ Torx 8 Key for Fingertip Adapter

1.3. RG2



所有尺寸均以毫米 (mm) 和 [英吋 (inch)] 計。