



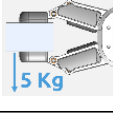
数据表

RG2

v1.6

1. 数据表

1.1. RG2

一般属性	最小	典型	最大	单位
 有效载荷力配合	-	-	2	[kg]
	-	-	4.4	[磅]
 有效载荷形状配合	-	-	5	[kg]
	-	-	11	[磅]
总行程（可调节）	0	-	110	[mm]
	0	-	4.33	[inch]
手指位置分辨率	-	0.1	-	[mm]
	-	0.004	-	[inch]
重复精度	-	0.1	0.2	[mm]
	-	0.004	0.007	[inch]
逆向反冲	0.1	-	0.3	[mm]
	0.004	-	0.011	[inch]
抓取力（可调节）	3	-	40	[N]
抓取力偏差		±25		%
抓取速度 *	38	-	127	[mm/s]
抓取时间 **	0.06	-	0.21	[s]
可调节支架的倾斜精度	-	< 1	-	°
储存温度	0	-	60	[°C]
	32	-	140	[°F]
点击	集成式，无刷直流电机			
IP 等级	IP54			
尺寸	213 x 149 x 36			[mm]
	8.3 x 5.9 x 1.4			[inch]
重量	0.78			[kg]
	1.72			[磅]

* 请参见下页中的表

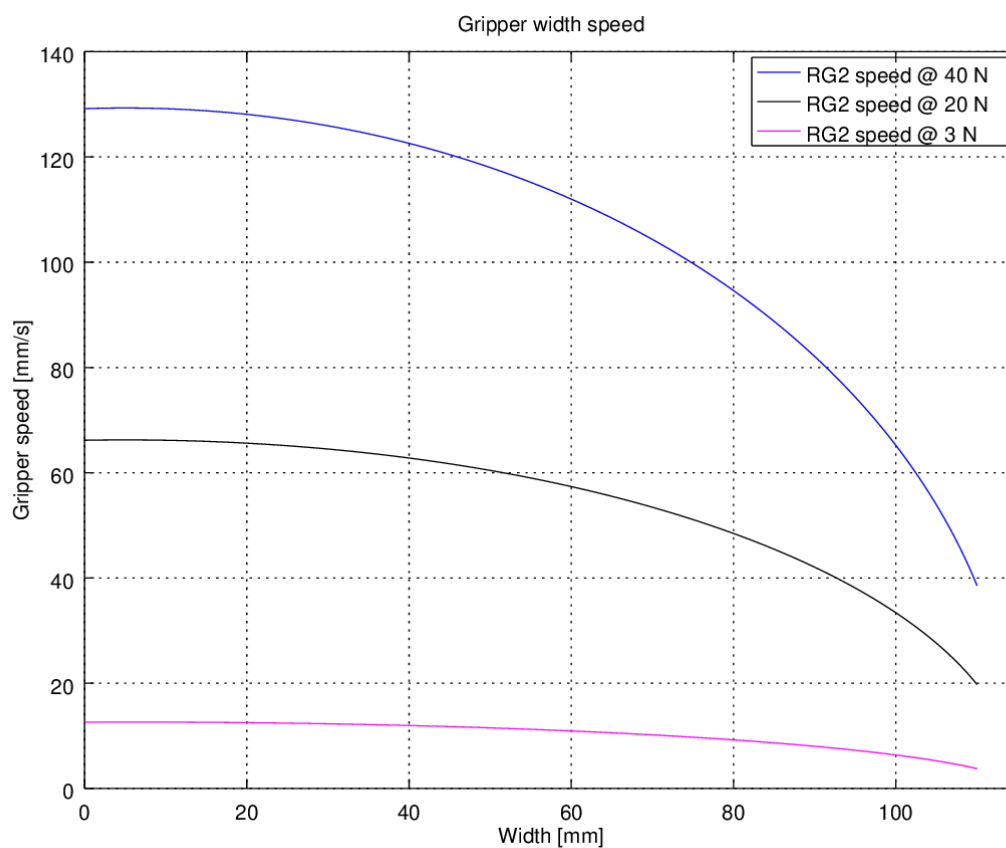
** 基于抓指之间 8mm 的总移动距离。速度与力成线性关系。更多详细信息，请参见下一页的速度表。

操作条件	最小	典型	最大	单位
电源	20	24	25	[V]
电流消耗	70	-	600*	[mA]
工作温度	5	-	50	[°C]
	41	-	122	[°F]
相对湿度（非冷凝）	0	-	95	[%]

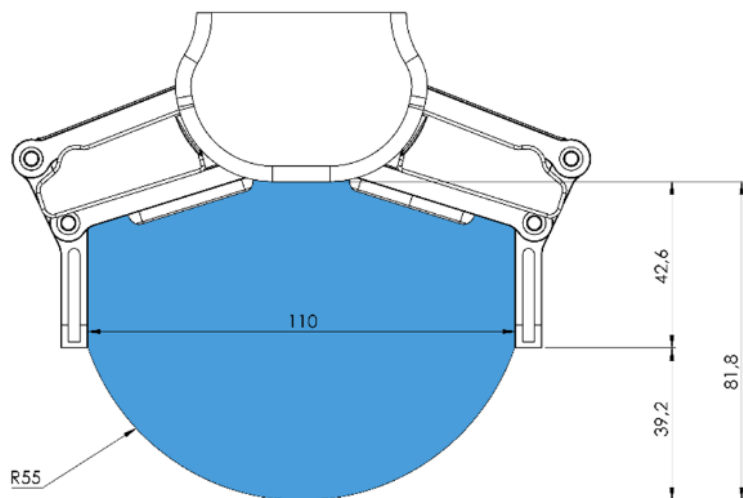
* 在释放操作期间可能出现高达 3A（最大 6mS）的电流峰值。

保修期限：3 年或 3,000,000 次循环，以先到者为准，具体条款详见合作伙伴协议中的官方保修条款。

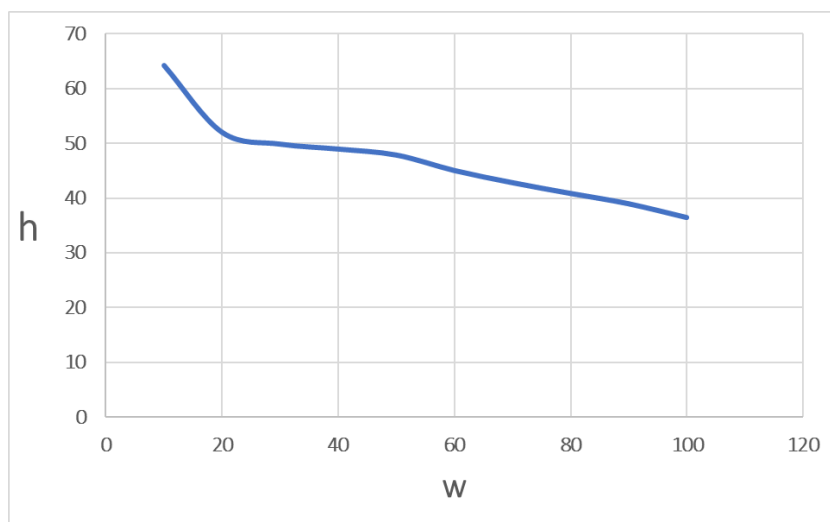
RG2 抓取速度图



RG2 工作范围

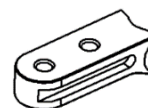
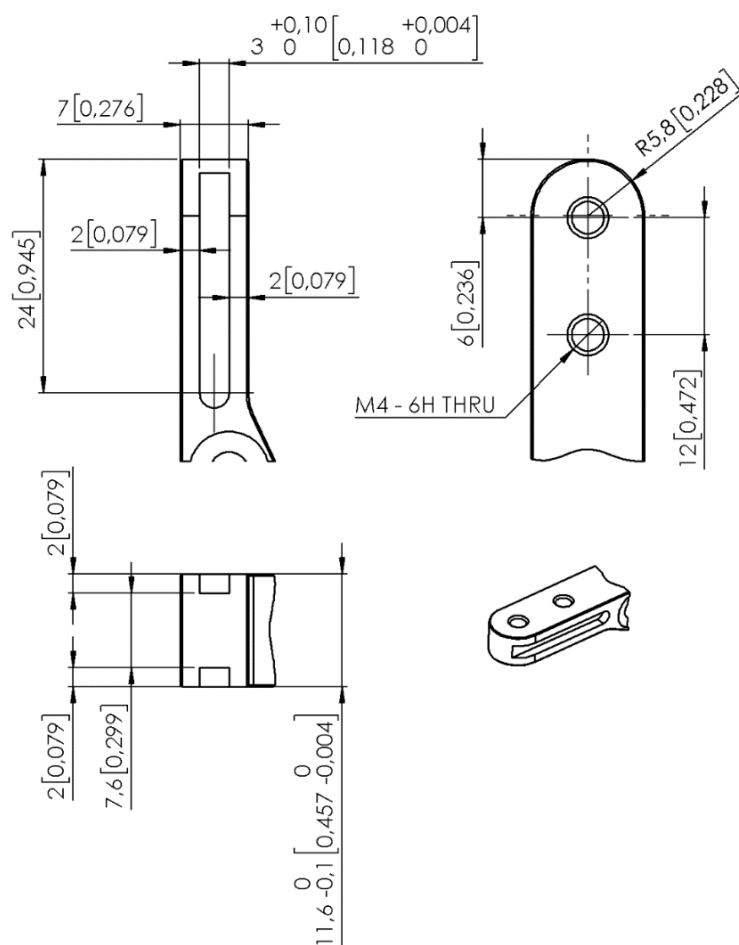
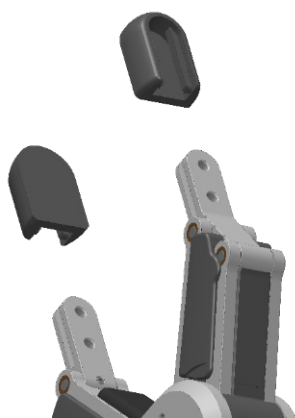


抓取较长的物体可能会无意间激活安全开关。工件最大高度（从指端末端计算）取决于抓取宽度 (w)。对于不同的宽度值，高度 (h) 限值如下：



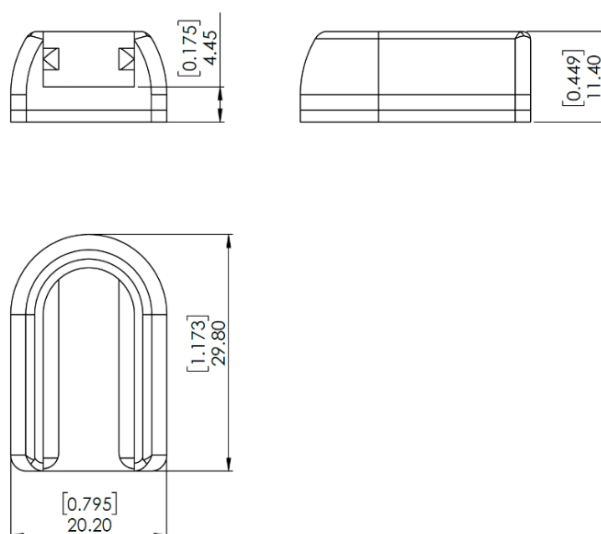
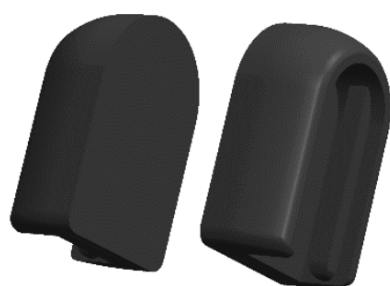
指端

如果需要定制指端，可以根据下面显示的尺寸 (mm) 使它们匹配夹爪的抓指：



标准指端

标准指端可以用于很多种不同的工件。标准指端可以提高夹爪在操作不同类型的工件时的抓取和放置能力。指端接触区域的材质为橡胶 (EPDM)，这种材料可以增加摩擦力，降低在工件上留下划痕的概率。

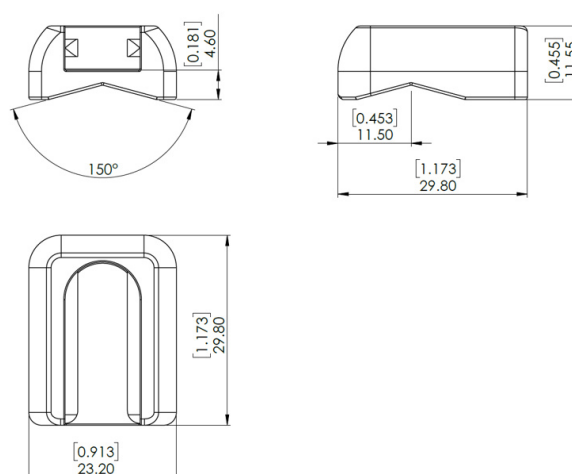
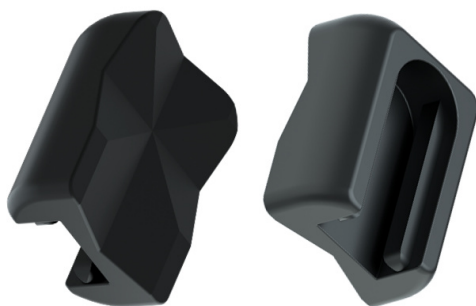


如需购买新的标准指端套件，请联系向您出售 RG 夹爪的商家。

- RG2 指端套件 PN 100669

X 形指端

这种抓指可以提高夹爪在操作圆柱形工件时的抓取和放置能力。通过结合压入配合和形状配合抓取方式，可以提高指端的稳定性和待抓取工件的有效载荷。

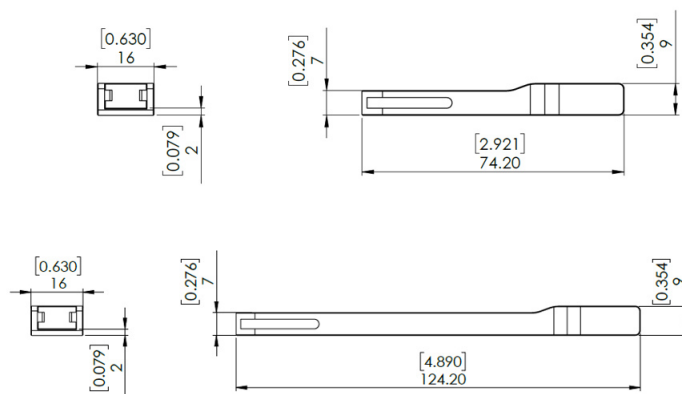


这些指端是附件，需要单独购买。如需购买这种指端，请联系向您出售 RG 夹爪的商家。

- RG2 X 形指端 PN 105871

50 和 100mm 延长指端

这种指端可以帮助夹爪在因为正常宽度过大无法操作的狭小空间（例如箱子和板条箱）抓取和放置工件。



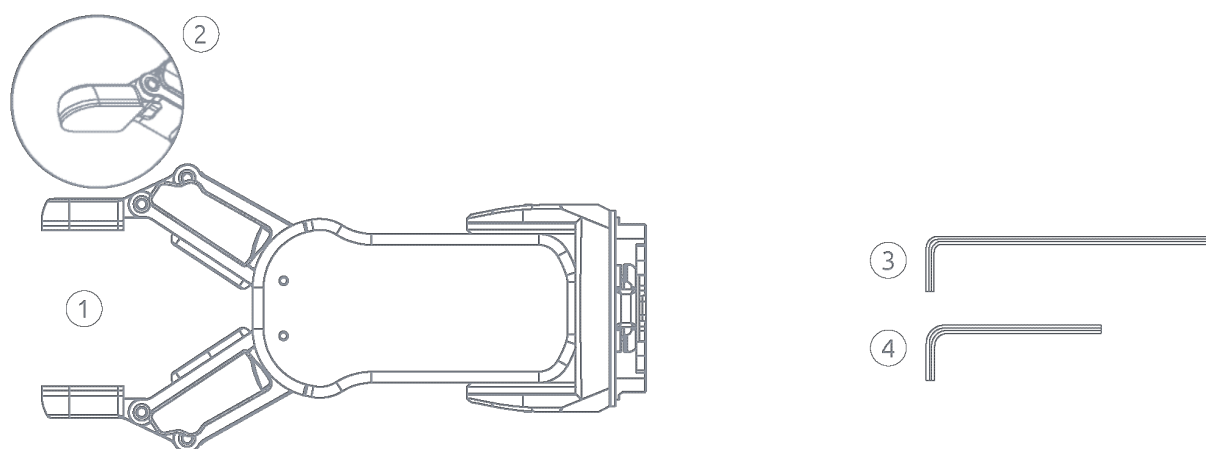
延长指端会降低抓取力：

- 50 mm - 目标抓取力的 66.67%。
- 100 mm - 目标抓取力的 50.00 %。

这些指端是附件，需要单独购买。如需购买这种指端，请联系向您出售 RG 夹爪的商家。

- RG2 延长指端 50 mm PN 106959
- RG2 延长指端 100 mm PN 106960

1.2. RG2 装箱物品



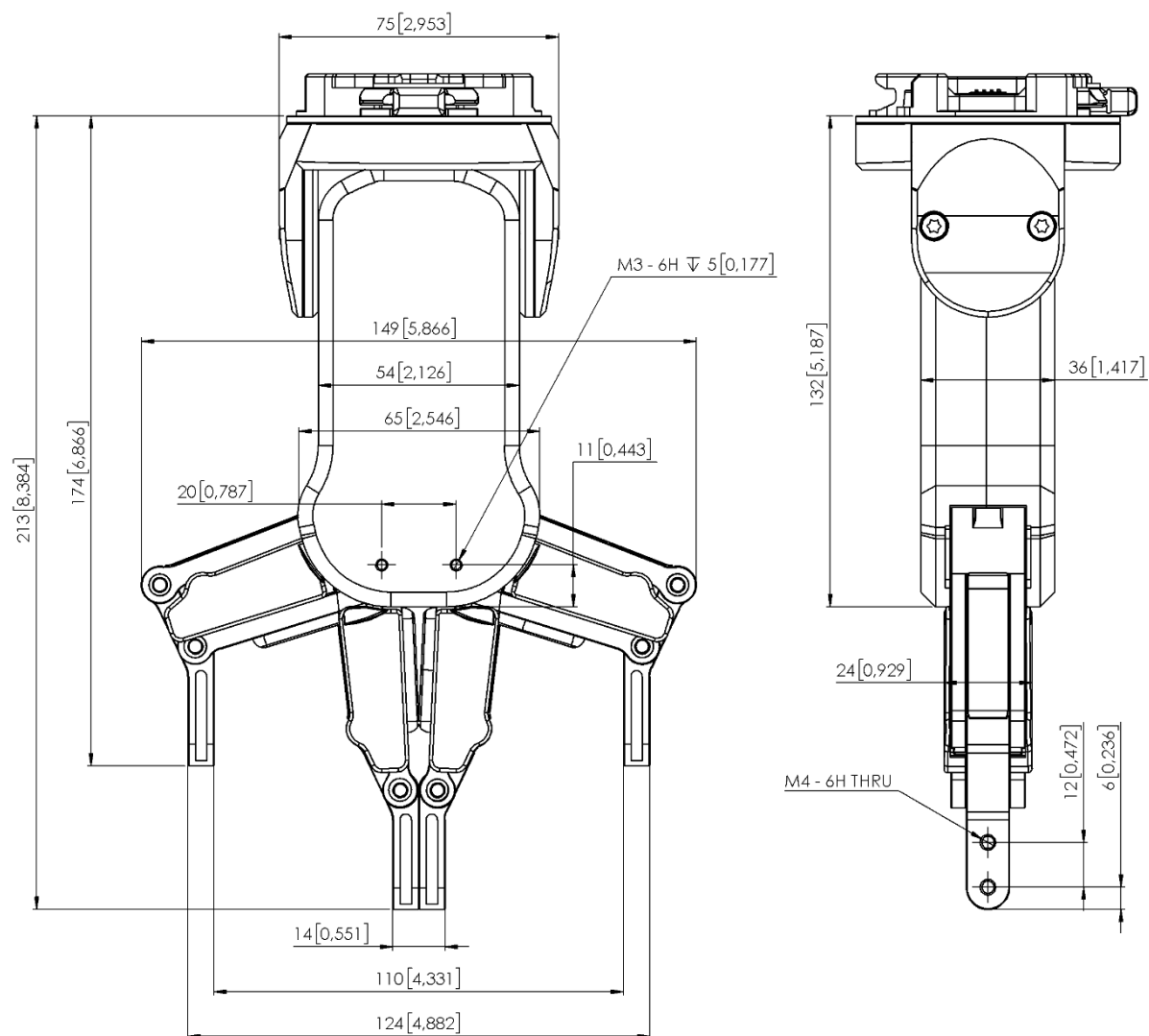
① RG2

② Fingertip Adapter*
*pre-mounted

③ Torx 20 Key for Gripper Adjustment

④ Torx 8 Key for Fingertip Adapter

1.3. RG2



所有尺寸的单位均为 mm 和[英寸]。