



# 數據表

RG2

v1.6

# 1. 數據表

## 1.1. RG2

一般屬性	最小值	一般值	最大值	單位
 有效載荷力配合 2 Kg	-	-	2	[kg]
 有效載荷形式配合 5 Kg	-	-	4.4	[lb]
總衝程（可調整）	0	-	5	[kg]
	0	-	11	[lb]
抓指位置解像度	-	0.1	-	[mm]
	-	0.004	-	[inch]
重複準確度	-	0.1	0.2	[mm]
	-	0.004	0.007	[inch]
倒退間隙	0.1	-	0.3	[mm]
	0.004	-	0.011	[inch]
夾持力（可調整）	3	-	40	[牛]
抓力偏差		±25		%
抓取速度*	38	-	127	[mm/s]
抓取時間**	0.06	-	0.21	[秒]
調整型支架傾斜精度	-	< 1	-	°
貯存溫度	0	-	60	[°C]
	32	-	140	[°F]
摩打	整合、電動 BLDC			
IP 等級	IP54			
尺寸	213 x 149 x 36			[mm]
	8.3 x 5.9 x 1.4			[inch]
重量	0.78			[kg]
	1.72			[lb]

\* 請參見下一頁的表格

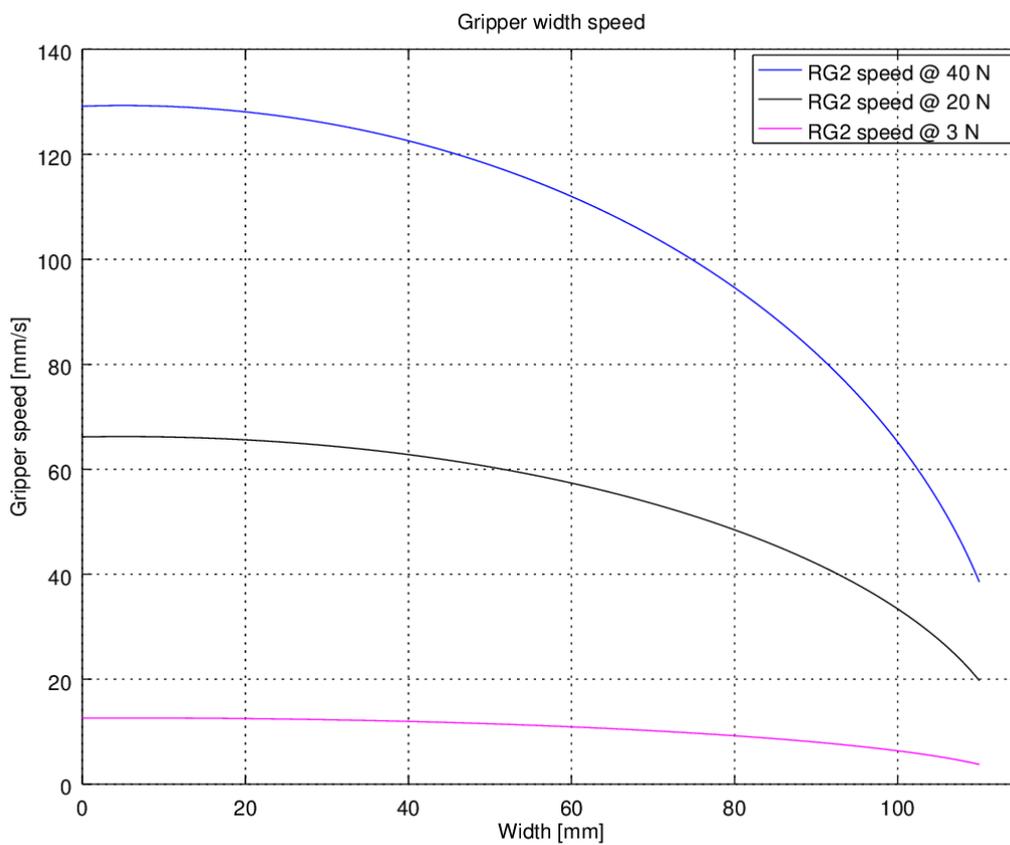
\*\* 基於抓指之間 8mm 的總移動距離。速度與力成線性關係。更多詳細資訊，請參見下一頁的速度表。

工作條件	最小值	一般值	最大值	單位
電源	20	24	25	[伏特]
電流消耗	70	-	600*	[毫安]
工作溫度	5	-	50	[°C]
	41	-	122	[°F]
相對濕度 (無冷凝)	0	-	95	[%]

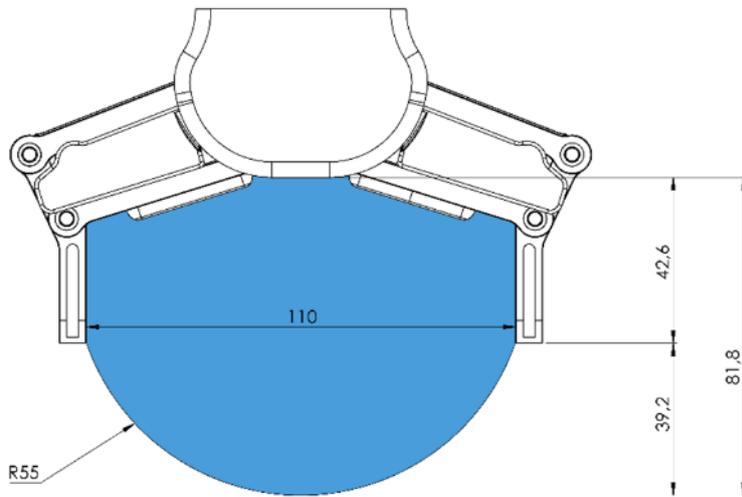
\* 在釋放動作期間可能出現高達 3A (最大 6mS) 的電流尖峰。

**保固期限：** 3 年或 3,000,000 次循環，以先到者為準，具體條款詳見合作夥伴協議中的官方保固條款。

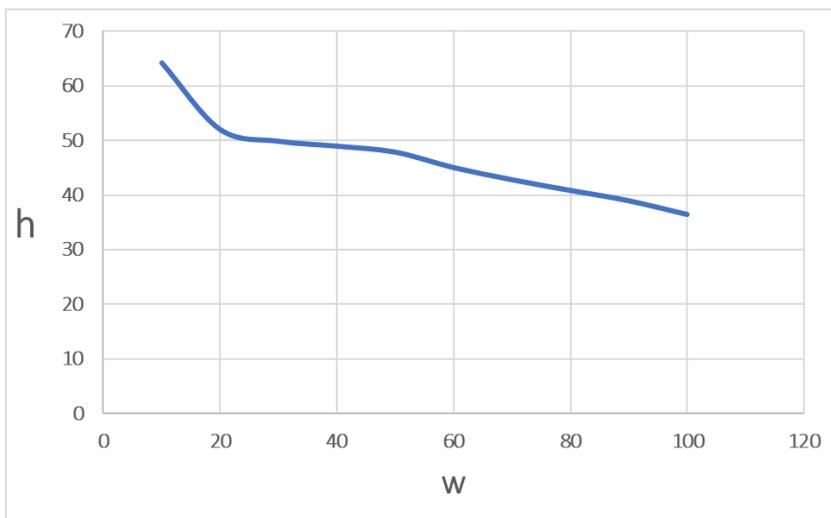
### RG2 抓取速度圖



### RG2 工作範圍

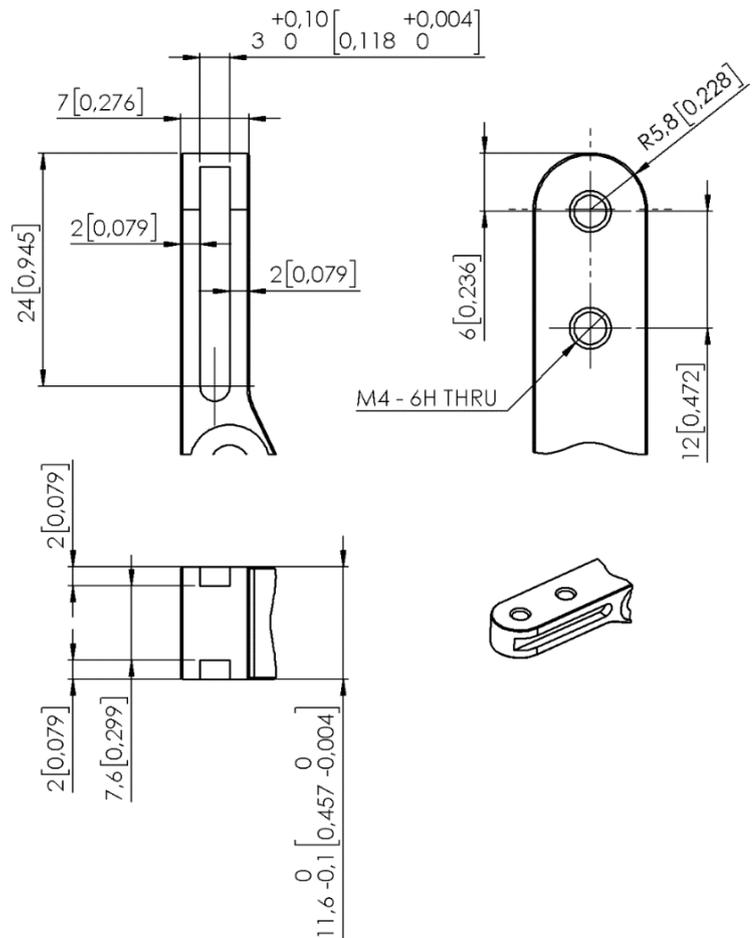
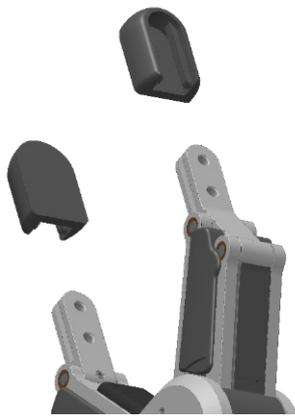


抓取較長的物體可能會無意間啟動安全開關。工件最大高度（從指端末端計算）取決於抓取寬度（w）。對於不同的寬度值，高度（h）限值如下：



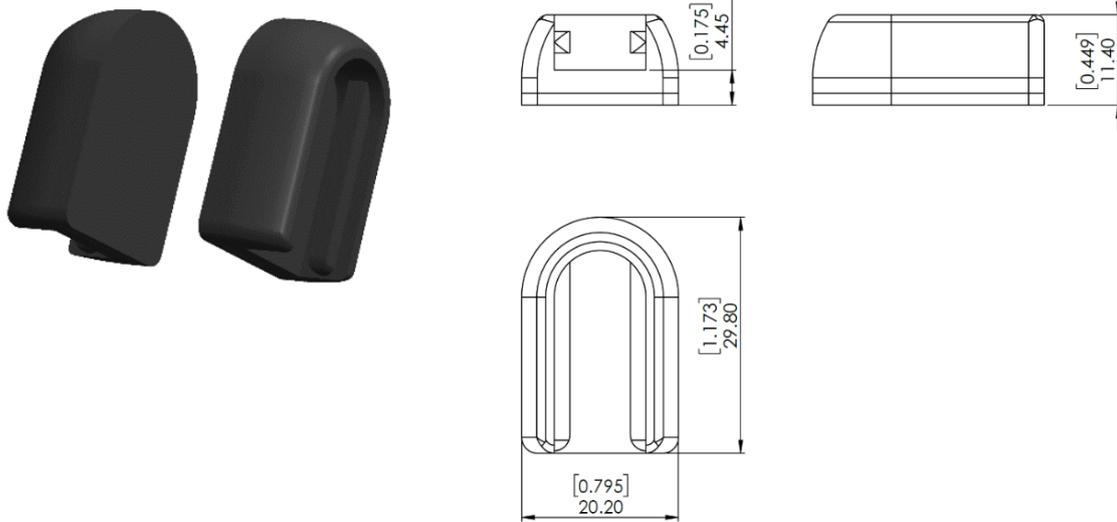
### 指端

如果需要定制指尖，可將其按照如下所示的尺寸（mm）製作為適合機械爪抓指的指尖：



### 標準指端

標準指端可以用於很多種不同的工件。標準指端可以提高夾爪在操作不同類型的工件時的抓取和放置能力。指端接觸區域的材質為橡膠（EPDM），這種材料可以增加摩擦力，降低在工件上留下劃痕的概率。

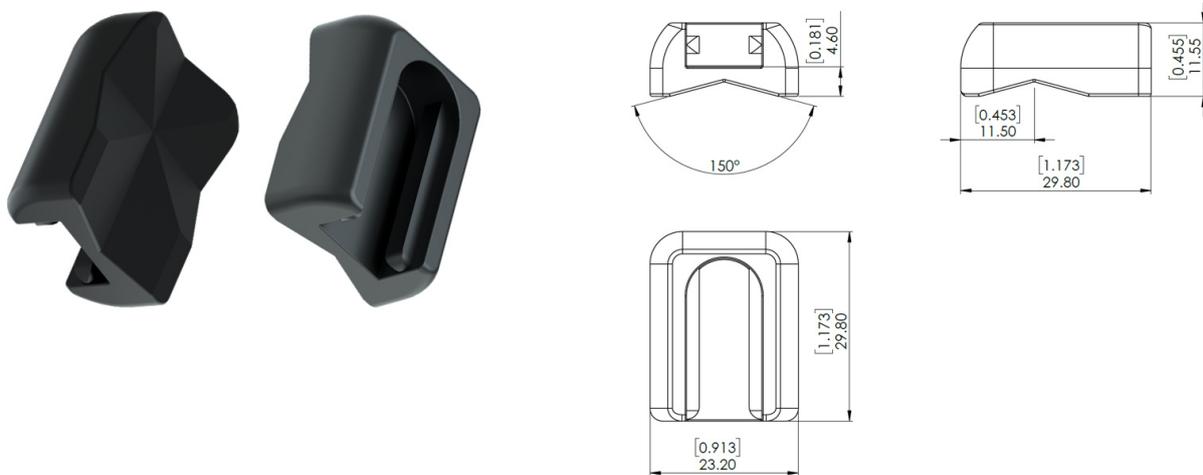


如需購買一套新的標準指端，請聯繫購買 RG 機械夾爪的供應商。

- RG2 指端設定 PN 100669

### X 型指端

這種抓指可以提高夾爪在操作圓柱形工件時的抓取和放置能力。通過結合壓入配合和形狀配合抓取方式，可以提高指端的穩定性和待抓取工件的有效載荷。

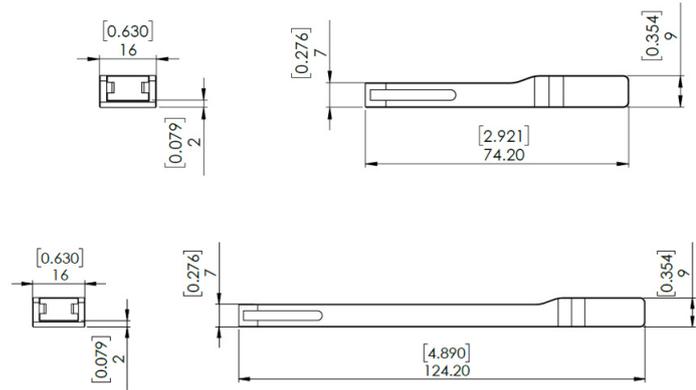


這些指端是附件，需要單獨購買。如需購買這種指端，請聯繫向您出售 RG 夾爪的商家。

- RG2 X 型指端 PN 105871

### 指端擴展 50 和 100 mm

這些指端使機械夾爪能夠在狹窄的空間中拾取和放置工件，而機械夾爪通常太寬，例如木箱和板條箱。



擴展會使夾持力下降：

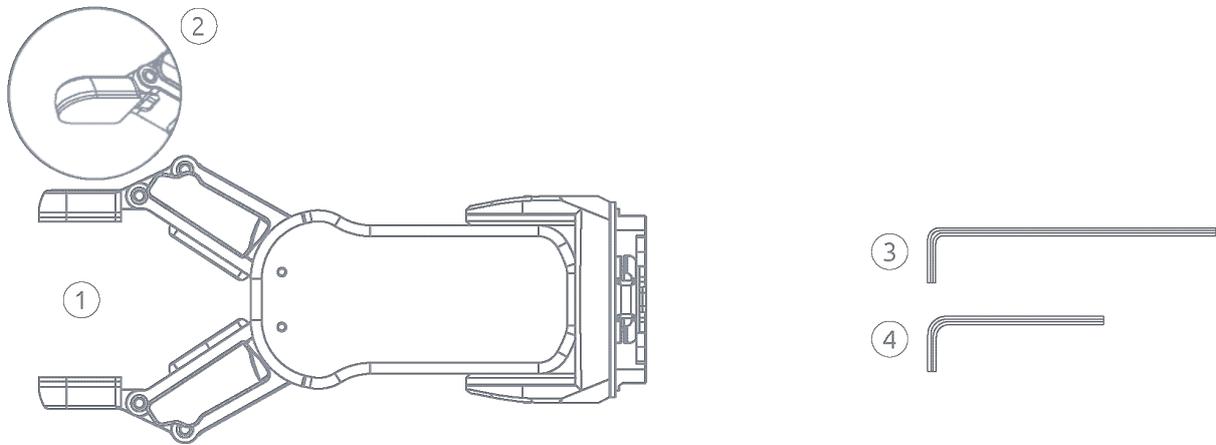
- 50 mm - 66.67% 的目標夾持力。
- 100 mm - 50.00% 的目標夾持力。

這些指端是附件，需要單獨購買。如需購買這種指端，請聯繫向您出售 RG 夾爪的商家。

- RG2 指端擴展 50 mm PN 106959
- RG2 指端擴展 100 mm PN 106960

## 1.2. RG2 裝箱物品

---



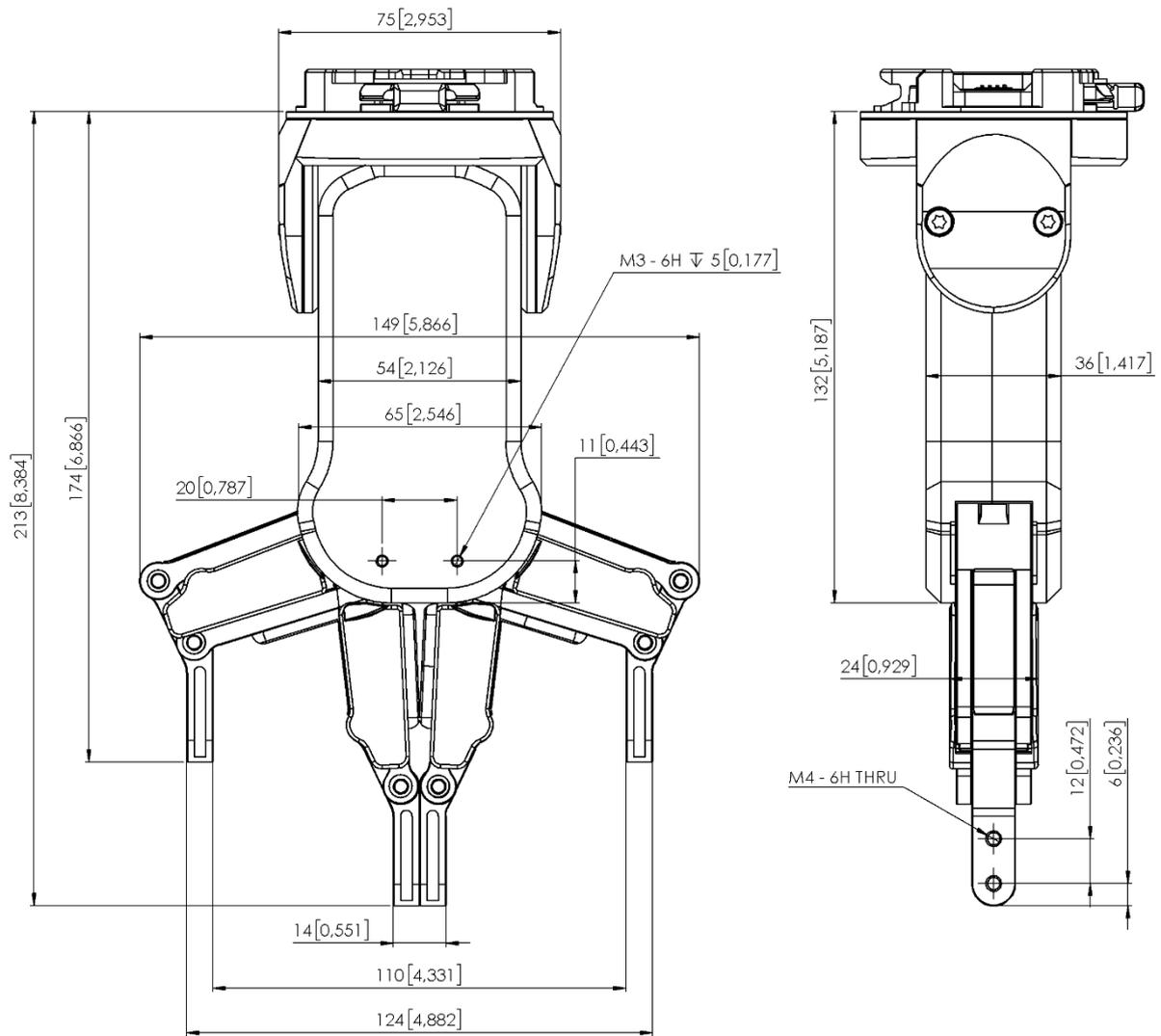
① RG2

② Fingertip Adapter\*  
\*pre-mounted

③ Torx 20 Key for Gripper Adjustment

④ Torx 8 Key for Fingertip Adapter

### 1.3. RG2



所有尺寸均以毫米 (mm) 和 [英吋 (inch)] 計。